

Link do produktu: <https://sklep.akcesoria-cnc.pl/szgh-cnc1000mdb-4-osiowy-kontroler-frezarki-z-panelem-c-p-478.html>



SZGH-CNC1000MDb 4-osiowy kontroler frezarki z panelem C

Cena brutto	6 799,00 zł
Cena netto	5 527,64 zł
Cena poprzednia	6 999,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod producenta	SZGH-CNC1000MDc

Opis produktu

Kontroler CNC SZGH1000MDb - Panel C - 4 osie Modernizacja frezarek CNC

Nowoczesny sterownik CNC do modernizacji obrabiarek

Kontroler CNC **SZGH1000MD** z **panelem operatorskim C** to profesjonalny system sterowania przeznaczony do **4-osiowych frezarek CNC**.

Urządzenie zostało zaprojektowane z myślą o **modernizacji (retroficie) maszyn**, w których mechanika jest w bardzo dobrym stanie, natomiast istniejące sterowanie jest **przestarzałe, niekompatybilne ze współczesnymi wymaganiami lub uszkodzone**.

Zastosowanie nowoczesnego kontrolera CNC pozwala przywrócić maszynie pełną funkcjonalność, poprawić jakość obróbki oraz znacząco obniżyć koszty w porównaniu z zakupem nowej obrabiarki.

Zastosowanie kontrolera SZGH1000MDb

Sterownik SZGH1000MDb idealnie sprawdza się w:

- modernizacji starszych frezarek CNC,
- retroficie centrów obróbczych,
- wymianie awaryjnych lub niedostępnych systemów sterowania,
- unowocześnianiu maszyn w działach utrzymania ruchu,
- projektach, gdzie liczy się **stosunek koszt-efekt**.

Jest to rozwiązanie szczególnie atrakcyjne dla **działów zakupów i zaopatrzenia**, które poszukują niezawodnego systemu sterowania bez konieczności inwestowania w nową maszynę.

Najważniejsze funkcje i możliwości

Kluczowe Zalety i Funkcjonalności

- 1. Profesjonalna obsługa 4 osi** Model ten obsługuje pełne sterowanie dla 4 osi (X, Y, Z + A), co pozwala na realizację skomplikowanych detali, w tym obróbkę z użyciem podzielnicy lub stołu obrotowego.
- 2. Intuicyjny interfejs (Styl Fanuc)** Jeśli Ty lub Twoi operatorzy mieliście styczność z systemami typu Fanuc, obsługa SZGH będzie naturalna i prosta. Skraca to czas wdrożenia i szkolenia pracowników.
- 3. Panel typu C - Kompaktowa Ergonomia** Zintegrowany panel operatorski (Panel C) łączy w sobie ekran, klawiaturę numeryczną oraz przyciski funkcyjne w jednej, estetycznej obudowie przemysłowej. Jest to idealne rozwiązanie do zabudowy w istniejących szafach sterowniczych.
- 4. Zaawansowane funkcje technologiczne:**
 - **PLC:** Wbudowany programowalny sterownik logiczny do obsługi peryferiów (chłodziwo, smarowanie, magazyn narzędzi).
 - **ATC:** Obsługa automatycznej wymiany narzędzi (magazyny liniowe i talerzowe).
 - **Gwintowanie na sztywno:** Precyzyjne gwintowanie dzięki synchronizacji wrzeciona z osią Z.
 - **Funkcja Makro:** Możliwość tworzenia własnych, zaawansowanych cykli obróbczych.

Sterowanie 4 osiami

Kontroler umożliwia jednocześnie sterowanie **czterema osiami (X, Y, Z + oś obrotowa)**, co pozwala realizować złożone operacje frezarskie oraz obróbkę wieloosiową.

Obsługa standardowego kodu G

Pełna kompatybilność z **G-code** umożliwia współpracę z popularnymi systemami CAD/CAM i szybkie wdrożenie do istniejących procesów produkcyjnych.

Wysoka precyzja i płynność ruchu

Zaawansowane algorytmy interpolacji zapewniają płynne ruchy osi, wysoką dokładność pozycjonowania oraz bardzo dobrą jakość powierzchni obrabianych detali.

Współpraca z różnymi napędami

Sterownik obsługuje zarówno **serwonapędy**, jak i **napędy krokowe**, co ułatwia dopasowanie do istniejącej konfiguracji maszyny.

Rozbudowane wejścia i wyjścia

Duża liczba wejść i wyjść cyfrowych pozwala na integrację z:

- krańcówkami,
- czujnikami,
- automatyką pomocniczą,
- układami bezpieczeństwa maszyny.

Nowoczesna komunikacja

Porty **USB oraz RS-232** umożliwiają szybkie wgrywanie programów obróbczych i łatwą komunikację z komputerem.

Panel operatorski C

Czytelny, kolorowy panel operatorski zapewnia intuicyjną obsługę, szybki dostęp do parametrów oraz wygodną diagnostykę pracy maszyny.

Zalety w kontekście jakości obróbki

Zastosowanie kontrolera SZGH1000MDb przekłada się bezpośrednio na:

- zwiększenie dokładności i powtarzalności produkcji,
- poprawę jakości powierzchni detali,
- redukcję drgań i obciążeń mechaniki,
- skrócenie czasów cyklu,
- stabilną i przewidywalną pracę maszyny.

Nowoczesne sterowanie pozwala w pełni wykorzystać potencjał mechaniczny obrabiarki, wydłużając jej żywotność.

Podstawowe parametry techniczne

Dane ogólne

- Liczba osi: **4**
- Typ sterowania: **CNC**
- Obsługa kodu: **G-code**

Precyzja i sterowanie

- Rozdzielczość pozycjonowania: **ok. 1 µm**
- Sterowanie wrzecionem: **wyjście analogowe 0-10 V**

Wejścia / wyjścia

- Wejścia cyfrowe: **32**
- Wyjścia cyfrowe: **32**

Komunikacja i zasilanie

- Interfejsy: **USB, RS-232**
- Zasilanie: **230 V AC**

Dlaczego warto wybrać SZGH1000MDb?

Kontroler CNC **SZGH1000MDb - Panel C** to rozsądna inwestycja w modernizację parku maszynowego. Pozwala znacząco zwiększyć możliwości produkcyjne istniejących frezarek CNC przy zachowaniu kontroli nad kosztami i bez ryzyka związanego z wymianą całej obrabiarki.

W zestawie:

1. Kontroler SZGH1000MDb
2. Panel typu C
3. Pełne okablowanie
4. płyta przekaźnikowa
5. pamięć USB
6. Instrukcja w j. angielskim

