

Link do produktu: <https://sklep.akcesoria-cnc.pl/sterownik-blcd-seh-400rb-230v-400w-rs-485-p-141.html>



Sterownik BLDC SEH-400RB 230V 400W RS-485

Cena brutto	399,00 zł
Cena netto	324,39 zł
Cena poprzednia	445,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod producenta	SEH-400RB
Kod producenta	SE-200
Marka	ZAX-TECH
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	1 kg
Rodzaj	inny
Stan opakowania	oryginalne

Opis produktu

Panelowy programowalny sterownik SEH-400RB do silników BLDC

Zastosowanie:

-Sterownik zasilany z sieci 230V, przeznaczony do silników BLDC 310V.

Dzięki możliwości wyboru pracy z silnikami o różnej ilości pól, możemy wykorzystać potencjał sterownika w zakresie wyświetlania dopasowanej do naszych potrzeb prędkości obrotowej.

Sterownik ma możliwość ustawienia tzw. elektronicznej przekładni, daje na to możliwość wyświetlania rzeczywistych obrotów na wyjściu np: silnika współpracującego z przekładnią.

Sterownik posiada zaawansowane funkcje do kontroli pracy silnika, programowane z panelu obsługi.

Rampa

- ACC - programowanie przyspieszenia do 150s
- DEC - programowanie hamowania
- określenie maksymalnej dopuszczalnej prędkości obrotowej

Podstawowe parametry sterownika

- Napięcie zasilania 120-250V
- Prąd wejściowy znamionowy 3.6A

-Prąd wejściowy maksymalny 6A

-Moc maksymalna silnika 400W

-obroty - do 20000rpm

Dzięki tym i innym funkcjom sterownik świetnie nadaje się do zastosowania w różnych dziedzinach

- przemysłe

- gastronomi

- motoryzacji

- taśmociągach

i wielu innych urządzeniach.

Posiada

-regulację prędkości na 4 sposoby

-zmianę kierunku obrotów

-wejście enable - EN

-wejście hamulca - BRK

-wyjście alarm ALM

-wyjście sygnału TTL o częstotliwości proporcjonalnej do prędkości obrotowej silnika

zadawanie prędkości na 5 sposobów

1 wewnętrznym potencjometrem

2 zewnętrznym dołączonym potencjometrem

3 zewnętrznym napięciem z zakresu 0-5V

4 sygnałem PWM 0-100%

5 prędkość zadawana z MENU

-zabezpieczenia

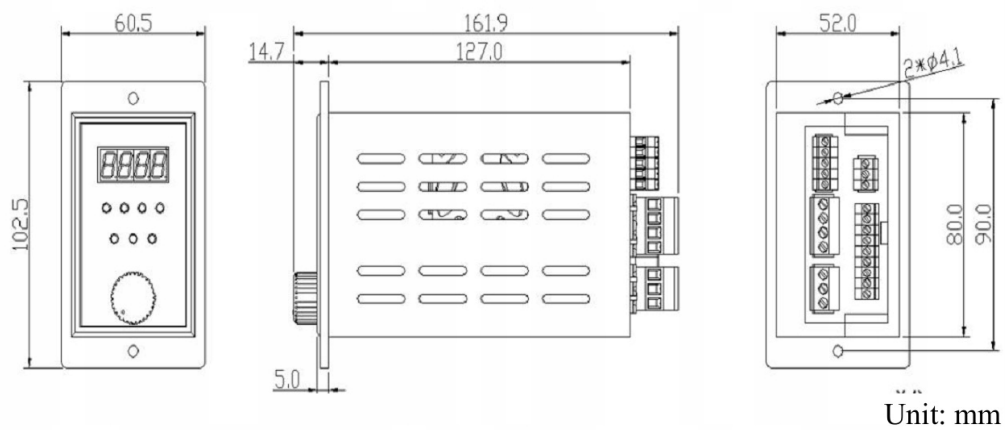
- nad prądowe
- nadnapięciowe
- temperaturowe

W zestawie

- Sterownik SEH-400RB
-

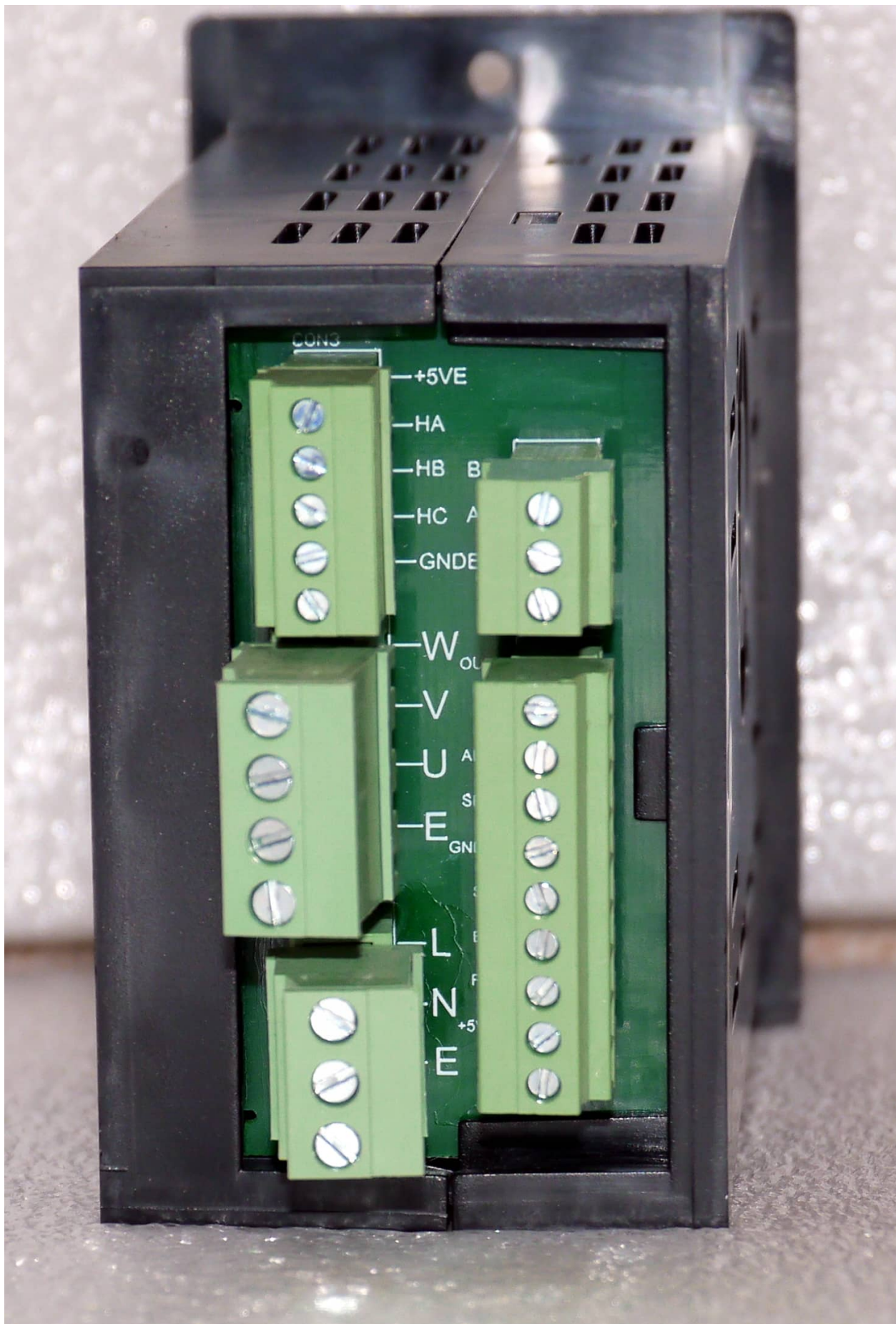


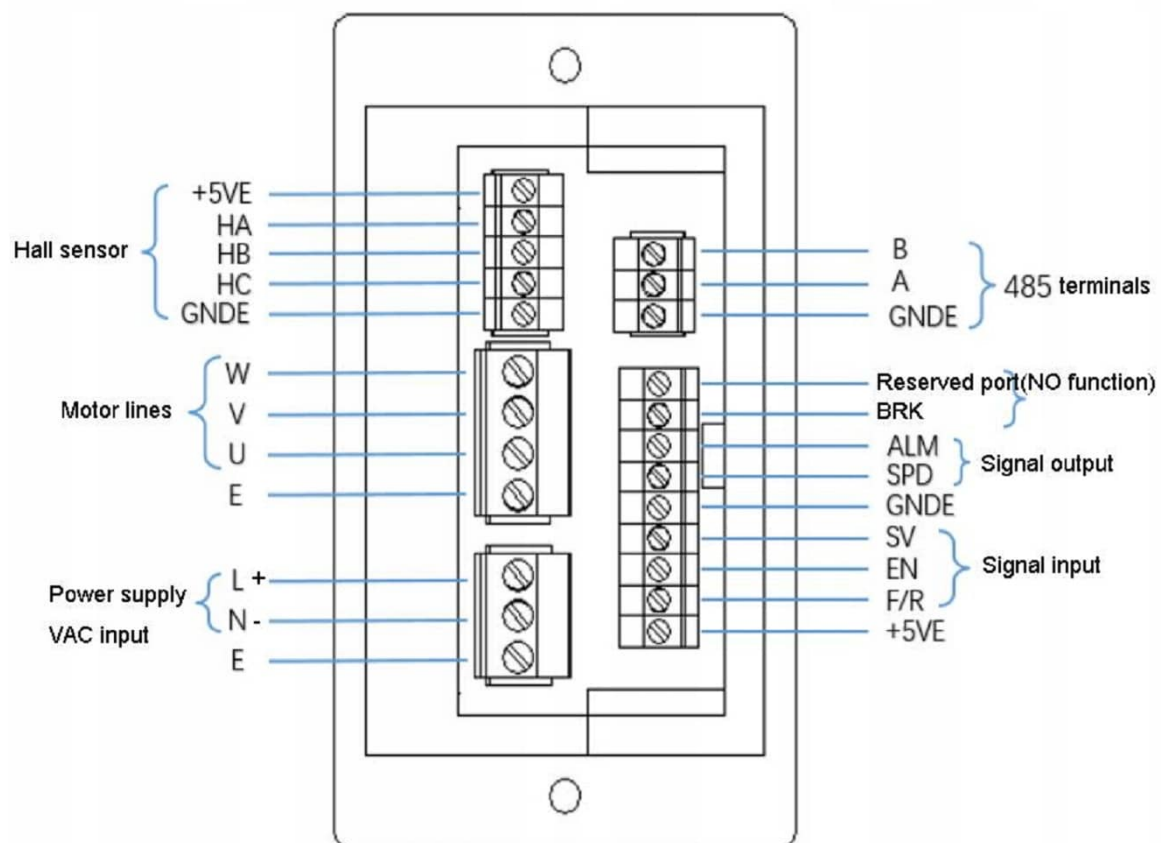
Wymiary sterownika



Regulacja prędkości wbudowanym potencjometrem

Opis wyprowadzeń

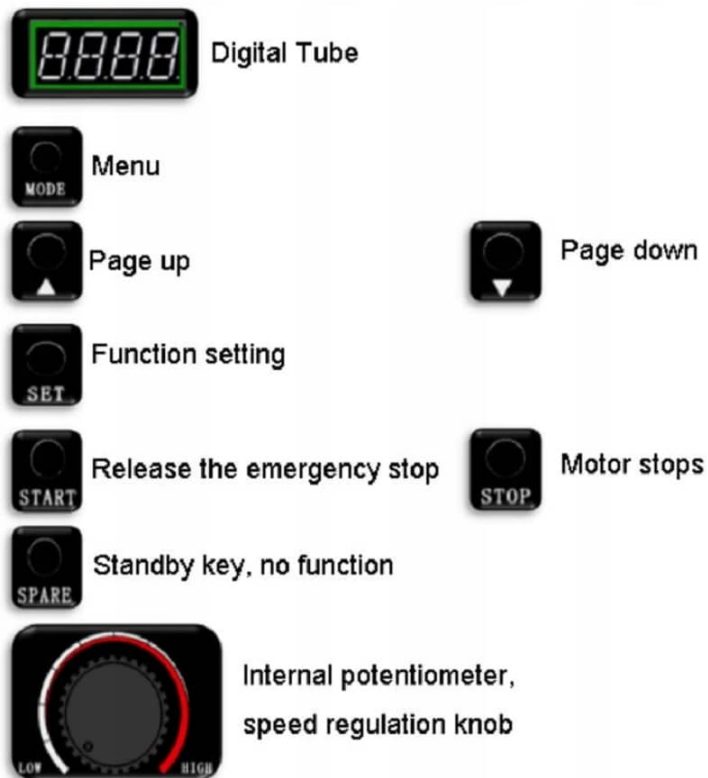




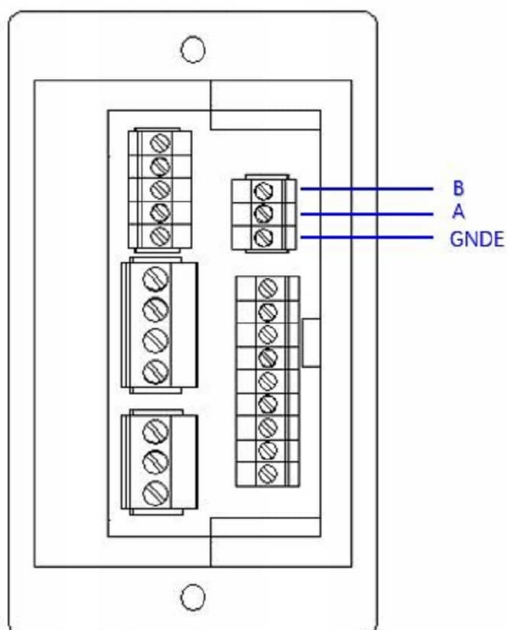
4.2 Terminal Description

Signal	Terminals	Description
Power input	L	Power+
	N	Power-
	E	Ground
Motor lines	U	Motor U
	V	Motor V
	W	Motor W
	E	Ground
Motor hall lines	+5VE	Hall sensor +
	HA	Motor hall sensor Hu
	HB	Motor hall sensor Hv
	HC	Motor hall sensor Hw
	GNDE	Hall sensor -
Control signals	SV	External potentiometer speed regulation
	EN	If EN and GNDE connect, the motor runs; If EN and GNDE disconnect, the motor stops. (They disconnect by default.)
	F/R	If F/ and GNDE connect, the motor runs anti-clockwise If F/ and GNDE disconnect, the motor runs clockwise
	GNDE	Control signal common ground port
	BRK	Under port control mode P-03-4, BRK connects with GNDE, the motor brake stops
Output signals	SPD	Frequency output. The relationship between the frequency detected and the speed is: $N(\text{rpm}) = F$ F: Output pulse frequency(Hz) N: Motor speed For example: F=500Hz, then N(rpm)=500 (Note: Motor poles should be set right)
	ALM	It is a high resistance output, and when a fault occurs, it outputs a low level

ELEMENTY PANELU PROGRAMOWANIA I OBSŁUGI STEROWNIKA



PODŁĄCZENIE RS-485 I OPIS DOSTĘPNYCH FUNKCJI



Communication conditions	
Interface	3.81mm、3PIN Plug-in terminal block
Bus	RS485
Protocol	MODBUS
Communication mode	Half duplex
Standard	GB/T 19582.1—2008
Communication rate	9600 (can be set)
Data bit	8 bit
Stop bit	1 bit
Check	ModbusCRC low order first
Communication node	247

Functions	Description	Operation mode
Display	Speed display	Display
Temperature display	Drive cooling temperature display	
Speed regulation mode selection	0. Internal knob speed regulation	Parameter setting
	1. External analog speed regulation	
	2. Key speed regulation or 485 speed regulation	
Speed setting	Step size is 100RPM; The set speed is lower than (400rpm/ pole pairs) and the motor does not rotate;	
Direction setting	0. Motor stops;	
	1. Enter the relevant menu through the panel key to set the forward rotation;	
	2. Enter the relevant menu through the panel keys, and set the reversal	
	3. Motor brakes;	
	4. Direction port control.(F/R, EN)	
Reduction ratio setting	Set the speed ratio of the reducer;	
Alarm reset	Display the alarm code and press SET to reset the alarm	
Polar number setting	Set the pole pairs of the adaptive motor (It is not recommended to change the pole pairs during motor operation);	
Under speed time setting	Set the under speed time. (E.g, set it as 5s, when the speed of the motor is less than 50% of the set speed for over 5s, the motor will stall.)	
Maximum speed setting	Set the upper limit of the speed (it is recommended to set it to the maximum speed of the motor);	
Acceleration and deceleration time setting	Set the ACC and DEC time through the panel keys;	
485 communication address control	Select and control 485 communication address in steps of 1;	
485 communication rate setting	Set the 485 communication rate in steps of 1;	
Port indication	Indicates the status of each IO port, read-only;	
Data initialization	Restore the operation data to the factory setting;	