

Link do produktu: <https://sklep.akcesoria-cnc.pl/profesjonalny-3-osiowy-kontroler-frezarki-cnc-szgh-990mdb-3-p-268.html>



Profesjonalny 3-osiowy kontroler frezarki CNC SZGH-990MDB-3

Cena brutto	3 999,00 zł
Cena netto	3 251,22 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod producenta	SZGH-990MDB
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	2 kg
Producent	SZGH
Rodzaj	sterownik CNC

Opis produktu

3-osiowy kontroler frezarki CNC SZGH-990MDB-3

Jest kontrolerem, mającym zastosowanie w sterowaniu 3-osiowej frezarki numerycznej.

Szczególnie polecany do modernizacji frezarek, w których sterowanie uległo uszkodzeniu, lub nie posiada możliwości i szybkości dzisiejszych urządzeń, czy takich w których zmieniliśmy napędy na krok-kierunek (step-dir), a stary kontroler tego nie obsługuje.



Ten kontroler to najnowszy uniwersalny system CNC do frezarek, wiertarek, wytaczarek, który został opracowany przez firmę SZGH.

Obwód sterowania wykorzystuje najnowszy przemysłowy szybki procesor ARM, technologię FPGA o wysokiej skali integracji. Sterowanie w czasie rzeczywistym z dużą prędkością (najwyższa prędkość ruchu wynosi do 30 m/min, najwyższa prędkość interpolacji podawania może osiągnąć 15 m/min) i wysoką precyzją; Przyjęto wyświetlacz LCD TFT LCD o rozdzielczości 800x600 z matrycą punktową, równomierną jasność podświetlenia LED i długą żywotność. Pełnoekranowy wyświetlacz menu w języku angielskim, obsługa jest prosta i wygodna.

Kody programowania zgodnych z międzynarodowym standardem kodów ISO. Bezpośrednie sterowanie systemem serwo AC.

SZGH-CNC990MDb-3 to uniwersalny sterownik frezarki CNC z trzema osiami i sterowaniem osiami X, Y, Z, dwoma wrzecionami anglog, interpolacją 2 ms przy dużej prędkości, dokładnością 1 um, co oczywiście poprawia wydajność, precyzję i jakość powierzchni obrabianych części. Nowy interfejs USB, obsługuje operacje plików i uruchamianie programu na dysku flash. Zapewnia wiele poleceń cykli sztywnego gwintowania, wiercenia, rozwiercania, frezowania itp. Obsługuje funkcję makro i PLC

Funkcje

- Obsługa funkcji makro,
- Programowanie drabinkowe PLC
- obsługa ATC
- szybka interpolacja, 2ms
- 128MB pamięci, 100Mb użytkownika
- Częstotliwość wyjściowa impulsu 2 MHz, domyślny odpowiednik impulsu to 1um
- Analogowe wyjście napięciowe 0 ~ 10 V w dwóch kanałach, obsługuje dwa wrzeciona
- Funkcja gwintowania
- Wbudowana kompensacja luzu
- Obsługa okna dialogowego zmiennej makro i uruchamianie programu przez punkty wejściowe
- Skanowanie powierzchni detalu





- **Parametry**

- 1) 800*600 8,4-calowy wyświetlacz kolorowy LCD
- 2) Obsługa funkcji ATC, funkcji makro i funkcji PLC
- 3) Elektryczna wieżyczka i wieżyczka kodu binarnego i specjalna wieżyczka, maks.: 99 sztuk narzędzi
- 4) Pamięć 128 MB, pamięć użytkownika 100 MB
- 5) Częstotliwość wyjściowa impulsu 2 MHz, domyślny ekwiwalent impulsu to 1 um.
- 6) Wyświetlacz PLC On-line, Monitor i Projekt
- 7) Podstawowe wejścia/wyjścia: 40*24
- 8) Interfejs USB, do aktualizacji i kopiowania programów
- 9) W pełni angielski wyświetlacz i klawisze, łatwe w obsłudze
- 10) Analogowe wyjście napięciowe 0~10V w dwóch kanałach, obsługuje podwójne wrzeciono
- 11) Dostosowane wrzeciono serwo może realizować: pozycję, sztywne gwintowanie,
- 12) Podstawowe wejścia/wyjścia: 40*24
- 13) Wbudowana kompensacja śrubowa, kompensacja odwrotnego luzu
- 14) Angielskie menu, program i interfejs, edycja pełnoekranowa
- 15) Obsługa okna dialogowego zmiennych makro i uruchamianie programu według punktów wejściowych

Dane techniczne

- Liczba osi sterujących: 3 osie (X Z Y)
- Liczba osi połączeń: 3 osie
- Liczba kontroli PLC osie: 3 osie Funkcja osi posuwu
- Minimalna jednostka poleceń: 0,001 mm
- Zakres poleceń położenia: +/- 99999,999
- Maksymalna prędkość: 240 m/min Prędkość posuwu: 0,001-30 m/min
- Szybkie nadpisanie G00: Łącznie 8 poziomów: 0~150%, regulacja w czasie rzeczywistym
- Nadpisanie posuwu: Łącznie 16 poziomów: 0~150%, regulacja w czasie rzeczywistym
- Nadpisanie wrzeciona: Łącznie 16 poziomów: 5%~150%, regulacja w czasie rzeczywistym
- Tryb interpolacji: Interpolacja liniowego, łukowego, gwintu i gwintowania sztywnego
- Automatyczne fazowanie Gwint
- Funkcja przyspieszania i zwalniania
- Kompensacja zużycia narzędzia
- Metoda ustawiania narzędzi: ustawianie narzędzi w ustalonej pozycji, próbne ustawienie narzędzia skrawającego, automatyczne ustawienie narzędzia
- Tryb wykonywania offsetu narzędzia: tryb przepisywania współrzędnych, tryb przesuwu narzędzia Kompensacja precyzji
- Kompensacja luzu/kompensacja błędu skoku w pamięci
- Wbudowana kompensacja śrub Funkcja PLC
- Cykl odświeżania: 8 ms
- Program PLC można zmienić na komputerze PC lub CNC, pobrać przez interfejs USB
- I/O: 40*24 I/O
- Obsługa wyświetlania online, monitorowania i drabinki zmian Interfejs człowiek-maszyna
- 8,4-calowy duży ekran LCD w rzeczywistych kolorach, rozdzielczość 480 000
- Wyświetlanie w języku chińskim lub angielskim
- Wyświetlanie w dwuwymiarowej ścieżce narzędzia
- Zegar czasu rzeczywistego
- Zarządzanie operacjami
- Tryb pracy: automatyczny, ręczny, MDI, mechaniczny powrót do zera, MPG/pojedynczy krok • Uprawnienia operacyjne zarządzania wielopoziomowego
- Rejestr alarmów Edycja programu
- Pojemność programu: 128M
- Funkcja edycji: badanie programu/bloku/znaków, przepisywanie i usuwanie
- Format programu: kod ISO-840, obsługa programowania poleceń makro, programowania współrzędnych względnych, współrzędnych bezwzględnych i współrzędnych hybrydowych

-
- Wywołanie programu: obsługa programu makro, podprogramu Funkcja społecznościowa
 - RS232: pliki programu części mogą być przesyłane
 - USB: operacje na plikach i bezpośrednie przetwarzanie plików na dysku flash, obsługa programów PLC, dysk flash aktualizacji oprogramowania. Funkcja bezpieczeństwa
 - Zatrzymanie awaryjne
 - Ograniczenie przesuwu sprzętu
 - Ograniczenie przesuwu oprogramowania
 - Przywracanie i odzyskiwanie danych
 - Zdefiniowana przez użytkownika wskazówka alarmowa

Zestaw zawiera:

- 3-osiowy kontroler SZGH-990MDb-3
- komplet przewodów
- pendrive

parametry (angielski)

- 1) 800*600 8.4 inch real color LCD Display
- 2) Support ATC function , Macro function and PLC function
- 3) Electric Turret & Binary code Turret & Special Turret, Max: 99 pieces of tools
- 4) 128MB Memory , 100Mb user store room
- 5) 2MHz Pulse Output Frequency, Default Pulse equivalent is 1um.
- 6) PLC On-line Display, Monitor & Design
- 7) High anti-jamming switch power(220VAC -> 24VDC & 5VDC)
- 8) With USB interface, for upgrade & copy programs
- 9) Fully English Display & keys, easy to operate
- 10) Analog voltage output of 0~10V in two channels, support double spindles
- 11) Adapted servo spindle can realize position, rigid tapping, threading of spindle
- 12) Basic I/Os : 40*24
- 13) Built-in screw compensation, Reverse backlash compensation
- 14) English menu, program and interface, full screen edition
- 15) Support macro variable dialog box & Running program by input points

Technical Specifications

- Max Number of control axes
- • Number of control axes: 4 axes (X Z Y(C) A)
- • Number of linkage axes: 4 axes
- • Number of PLC control axes: 4 axes

Feeding axes function

- • Minimum command unit: 0.001mm
- • Position command range: +/- 99999.999
- • Max speed: 240 m/min Feeding speed:0.001-30m/min
- • G00 rapid override: Total 8 levels: 0~150%,real-time adjusting
- • Feeding override: Total 16 levels: 0~150%,real-time adjusting
- • Spindle override: Total 16 levels: 5%~150%,real-time adjusting
- • Interpolation mode: Interpolation of linear ,arc ,thread and rigid tapping
- • Auto chamfering

Thread

- • Acceleration and deceleration function
- • Common thread(follow the spindle) / Rigid thread
- • Single-headed/Multi thread of straight ,taper and terminal surface in metric system/inch system,equal and variable pitch thread
- • Thread retract in length ,angle and speed characteristics can be set
- • Thread pitch:0.1~1000.000mm or 0.1~99 tooth/inch
- • Rapid traverse: linear type or S type
- • The starting speed,finishing speed and time of acceleration and deceleration are set by parameter

Spindle function

- • Analog voltage 0~10V output in two channels ,support two-spindle control
- • Spindle encoder feedback in one channel,resolution of spindle encoder can be set
- • Spindle speed: It is set by speed parameter,max spindle speed also corresponding to 10V
- • Spindle override: Total 16 levels: 5%~150%,real-time adjusting
- • Spindle constant surface speed control
- • Rigid tapping

Tool Function

- • Tool length compensation
- • tool nose radius compensation (C type)
- • Tool wearing compensation
- • Method of setting tools: Tool-setting in fixed position ,trial cutting tool -setting,,auto tool setting
- • Tool offset executing mode: Rewriting coordinate mode,tool traverse mode

Precision compensation

- • Backlash compensation/Pitch error compensation in memory type
- • Built-in Screw Compensation

PLC function

- • Refresh cycle: 8ms
- • PLC program can be altered on PC or on CNC , download by USB interface
- • I/Os : 40*24 I/Os
- • Support On-line display,monitor & alter ladder

Man-machine interface

- • 8.4" large screen real-color LCD , the resolution is 480 000
- • Display in Chinese or English
- • Display in two-dimensional tool path
- • Real-time clock
- • Operation management
- • Operate mode:Auto, Manual, MDI, mechanical zero return, MPG/single step
- • Operation authority of multiple-level management
- • Alarm record

Edit program

- • Program capacity: 128M
- • Editing function: program/block/characters research ,rewriting and deleting
- • Program format: ISO-840 code,support Macro command programming, programming of relative coordinate ,absolute coordinate and hybrid coordinate
- • Calling program: Support macro program ,subprogram

Community function

- • RS232: Files of part program can be transmitted
- • USB: File operation and file directly processing in flash disk,support PLC programs,flash disk of software upgrade.

Safety function

- • Emergency stop
- • Hardware travel limit
- • Software travel limit
- • Data restoring and recovering
- • User-defined alarm hint