

Link do produktu: <https://sklep.akcesoria-cnc.pl/motoreduktor-nidec-valeo-405063-240rpm-3nm-24v-encoder-2ch-p-408.html>



## motoreduktor nidec valeo 405.063 240rpm 3Nm 24V + enkoder 2ch

Cena brutto	<b>695,00 zł</b>
Cena netto	<b>565,04 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Kod producenta	<b>dck35</b>
Marka	<b>NIDEC VALEO</b>
Model	<b>404.987</b>
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	<b>1.5 kg</b>
Rodzaj motoreduktora	<b>ślimakowy</b>
Prędkość obrotowa	<b>14 obr/min</b>
Długość	<b>163 cm</b>
Szerokość	<b>75 cm</b>

### Opis produktu

#### MOTOREDUKTOR NIDEC VALEO DC 24V TYP 405.063 DCK35

**Motoreduktor DC z przekładnią kątową ślimakową**

**Posiada uniwersalne zastosowania**

**parametry :**

- średnica silnika 60mm
- długość całości 170mm
- wał fi 10
- wał nagwintowany od czoła M4
- długość wału 31mm
- napięcie zasilania 24V
- prąd bez obciążenia 0,5A
- prąd nominalny 8A
- moment 3Nm
- obroty 240 /min
- waga 1,366kg
- szczelność IP30
- duty S1
- wbudowany enkoder dwu kanałowy 17,5 impulsu/rev
- przełożenie przekładni 70/4



### **Parametry sterownika DCMD 1.2 NEW**

- napięcie zasilania 12-30V
- prąd maksymalny 10A przy napięciu do 24V
- moc maksymalna sterownika 200W
- Wejście do menu :
- przytrzymanie przez 3 sec przycisku enkodera w MODULE OBSŁUGI
- następnie wybieramy parametr do zmiany poprzez naciśnięcie krótkie przycisku ,
- zmianę parametrów poprzez pokręcenie i zatwierdzenie ponownym krótkim naciśnięciem przycisku enkodera

### **TRYBY**

1-bistabilny START/STOP we -in0

2 mono stabilny START n1 , STOP -in0

3 krokowy - programowanie 3 różnych prędkości na we in0 i in1 oraz in0in1

4 ustalenie prędkości w MENU

5 praca cykliczna z podaniem czasu pracy , czasu stop oraz ilości cykli.

Acc - przyspieszenie 0-1023

---

Dcc - hamowanie 0-1023

in 0- prędkość dla - wejścia in 0

in 1- prędkość dla - wejścia in 1

in 01- prędkość dla -wejścia in 01

### **TIMER**

0- wyłączony - 1-9999sec

P- prędkość w trybie 4

### **podłączenie**

#### **-złącze 4-pin**

24V zasilanie +

GND zasilanie -

M1 - silnik

M2 - silnik

#### **złącze 5 pin**

GND - masa którą podajemy na in0 , in1 , lub do potencjometru

in0 - wejście 1 (STOP) lub START/STOP

in1 - wejście 2 (START)

inA - wejście analogowe - podłączamy np:potencjometr prędkości

+5V - zasilanie do np: enkodera , potencjometru

sterowanie START , STOP ; aktywujemy poprzez podanie stanu niskiego (GND) na wejścia

in0 , in1

