Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 10:09

Link do produktu: https://sklep.akcesoria-cnc.pl/motoreduktor-nidec-valeo-405060-60rpm-6nm-24v-enkoder-2ch-p-498.html



motoreduktor nidec valeo 405.060 60rpm 6Nm 24V + enkoder 2ch

Cena brutto	**699,00 zł**
Cena netto	**568,29 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Kod producenta	**dck35**
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	**1.4 kg**
Rodzaj motoreduktora	**ślimakowy**
Prędkość obrotowa	**60 obr/min**
Moment obrotowy silnika	**6Nm**
Marka	**NIDEC - VALEO**
Model	**405.060**

Opis produktu

MOTOREDUKTOR NIDEC VALEO DC 24V

TYP 405.060 DCK35

Motoreduktor DC z przekładnią kątową ślimakową

uniwersalnego zastosowania

parametry :

- **średnica silnika 60mm**
- **długość całości 178mm**
- **wał fi 10mm z wieloklinem i podtoczeniem na pierścień segera**
- **długość wału 28mm**
- **napięcie zasilania 24V**
- **prąd bez obciążenia 0,5A**
- **prąd nominalny 6A**
- **moment 6Nm**
- **obroty 60 /min**
- **waga 1,366kg**
- **szczelność IP30**
- **duty S1**
- **wbudowany enkoder dwu kanałowy 91 impulsów / obrót**
- **przełożenie przekładni 91/1**



Dedykowany sterownik DCMD 1.2 NEW do silnika nidec 405.060

Parametry sterownika

sterownik jest produkcji polskiej

- napięcie zasilania 12-30V
- prąd maksymalny 10A przy napięciu do 24V
- moc maksymalna sterownika 200W
- Wejście do menu :
- przytrzymanie przez 3 sec przycisku enkodera w MODULE OBSŁUGI
- następnie wybieramy parametr do zmiany poprzez naci śnięcie krótkie przycisku ,
- zmianę parametrów poprzez pokręcenie i zatwierdzenie ponownym krótkim naci śnięciem
- przycisku enkodera

TRYBY

1-bistabilny START/STOP we -in0

2 mono stabilny START n1 , STOP -in0

3 krokowy - programowanie 3 różnych prędkości na we in0 i in1 oraz in0in1

4 ustalenie prędkości w MENU

5 praca cykliczna z podaniem czasu pracy , czasu stop oraz ilości cykli.

Acc - przyspieszenie 0-1023

Dcc - hamowanie 0-1023

in 0- prędkość dla - wejścia in 0

in 1- prędkość dla - wejścia in 1

in 01- prędkość dla -wejścia in 01

TIMER

0- wyłączony - 1-9999sec

P- prędkość w trybie 4

podłączenie

-złącze 4-pin

24V zasilanie +

GND zasilanie -

M1 - silnik

M2 - silnik

złącze 5 pin

GND - masa którą podajemy na in0 , in1 , lub do potencjometru

in0 - wejście 1 (STOP) lub START/STOP

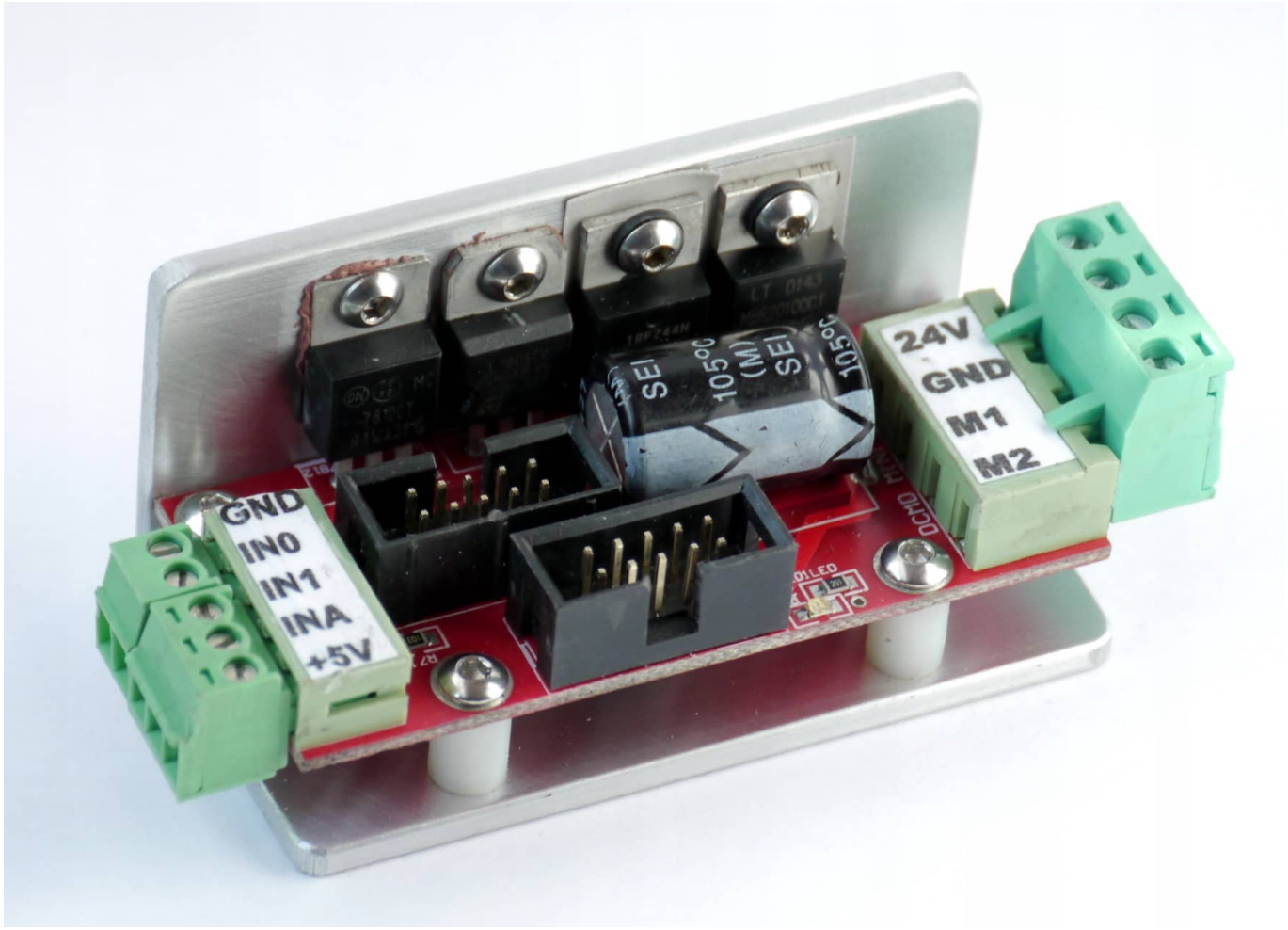
in1 - wejście 2 (START)

inA - wejście analogowe - podłączamy np:potencjometr prędkości

+5V - zasilanie do np: enkodera , potencjometru

sterowanie START , STOP ; aktywujemy poprzez podanie stanu niskiego (GND) na wejścia

in0 , in1


GND
IN0
IN1
INA
+5V
24V
GND
M1
M2
SEI
105°C
(M)
SEI
105°C