

Link do produktu: <https://sklep.akcesoria-cnc.pl/motoreduktor-nidec-valeo-405006-24v-65rpm-4nm-p-252.html>



## motoreduktor nidec valeo 405.006 24V 65rpm 4Nm

Cena brutto	<b>719,00 zł</b>
Cena netto	<b>584,55 zł</b>
Cena poprzednia	<b>745,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Kod producenta	<b>dck31</b>
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	<b>2 kg</b>
Rodzaj motoreduktora	<b>ślimakowy</b>
Moc znamionowa	<b>20 W</b>
Prędkość obrotowa	<b>35 obr/min</b>
Wysokość	<b>91 cm</b>
Długość	<b>163.35 cm</b>
Szerokość	<b>60 cm</b>

### Opis produktu

#### MOTOREDUKTOR NIDEC VALEO DC 24V TYP 405.006 SWMP

**Motoreduktor DC z przekładnią kątową ślimakową**

**Posiada uniwersalne zastosowania**

**parametry :**

- **średnica silnika 60mm**
- **długość całości 163mm**
- wałek fi 10 z wielo-wpustem
- długość 33mm
- **napięcie zasilania 24V**
- **moc 25W**
- **prąd bez obciążenia 0,5A**
- **prąd nominalny 3A**
- **moment obrotowy 5Nm**
- **obroty 65 rpm**
- **waga 1,25kg**
- **enkoder: dwa kanały 69 ppr**
- **duty cycle S1**
- **przełożenie 69/1**
- **klasa szczelności IP30**

---

## Parametry sterownika DCMD 1.2 NEW

- napięcie zasilania 12-30V
- prąd maksymalny 10A przy napięciu do 24V
- moc maksymalna sterownika 200W
- Wejście do menu :
- przytrzymanie przez 3 sec przycisku enkodera w MODULE OBSŁUGI
- następnie wybieramy parametr do zmiany poprzez naciśnięcie krótkie przycisku ,
- zmianę parametrów poprzez pokręcenie i zatwierdzenie ponownym krótkim naciśnięciem przycisku enkodera

## TRYBY

1-bistabilny START/STOP we -in0

2 mono stabilny START n1 , STOP -in0

3 krokowy - programowanie 3 różnych prędkości na we in0 i in1 oraz in0in1

4 ustalenie prędkości w MENU

5 praca cykliczna z podaniem czasu pracy , czasu stop oraz ilości cykli.

Acc - przyspieszenie 0-1023

Dcc - hamowanie 0-1023

in 0- prędkość dla - wejścia in 0

in 1- prędkość dla - wejścia in 1

in 01- prędkość dla -wejścia in 01

## TIMER

0- wyłączony - 1-9999sec

P- prędkość w trybie 4

## podłączenie

### -złącze 4-pin

24V zasilanie +

GND zasilanie -

M1 - silnik

M2 - silnik

### złącze 5 pin

GND - masa którą podajemy na in0 , in1 , lub do potencjometru

