

Link do produktu: <https://sklep.akcesoria-cnc.pl/motoreduktor-nidec-valeo-404990-195rpm-3nm-24v-p-86.html>



motoreduktor nidec valeo 404.990 195rpm 3Nm 24V

Cena brutto	709,00 zł
Cena netto	576,42 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod producenta	404.990
Kod producenta	404.990
Marka	NIDEC VALEO
Model	404.990
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	1.21 kg
Rodzaj motoreduktora	ślimakowy
Moc znamionowa	52 W
Prędkość obrotowa	195 obr/min
Długość	163 cm
Szerokość	75 cm

Opis produktu

MOTOREDUKTOR NIDEC VALEO SWMK DC 24V TYP 403.281 SWMP

podstawowe parametry silnika

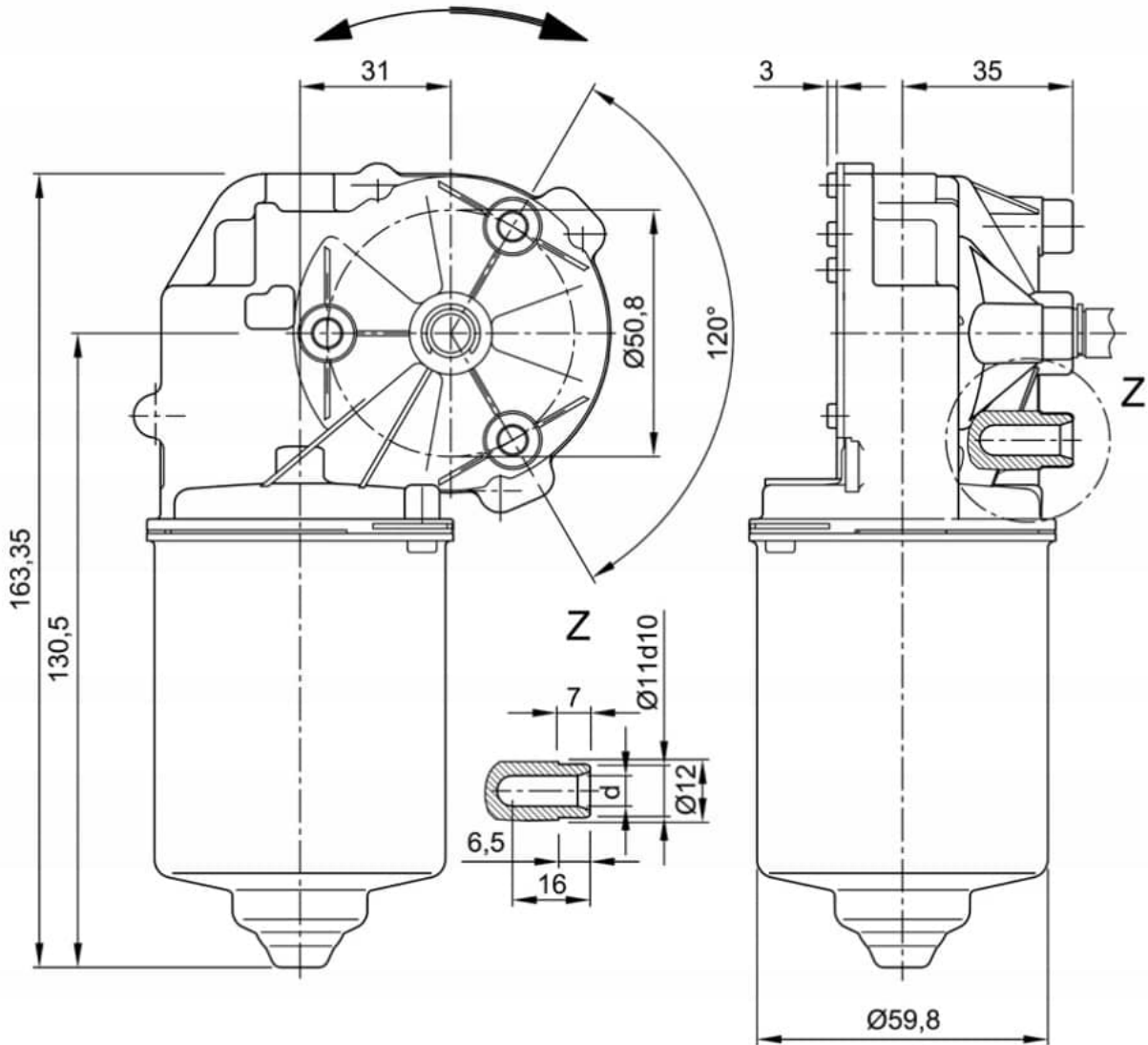
- Napięcie znamionowe 24V
- obroty bez obciążenia 195 obr/min
- moment obrotowy 3 Nm
- prąd 5 A
- średnica osi 10 mm
- długość osi 31mm
- ratio 53:2
- duty S1
- szczelność IP30
- materiał przekładni - tworzywo

- czujnik magnetyczny - dane:
- impulsy 207
- kanał 1

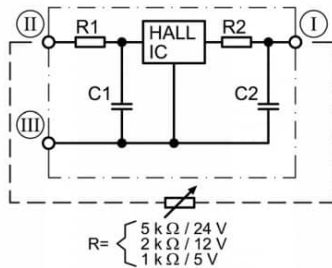


Wymiary silnika

0266 AR



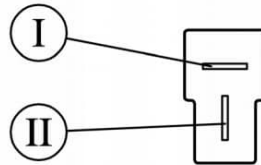
S 124



$$R = \begin{cases} 5 \text{ k}\Omega / 24 \text{ V} \\ 2 \text{ k}\Omega / 12 \text{ V} \\ 1 \text{ k}\Omega / 5 \text{ V} \end{cases}$$

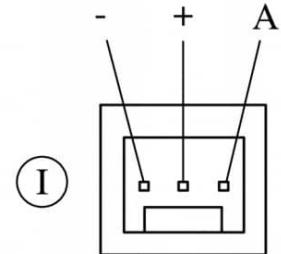
- I Terminal 3, A
- II Terminal 4, +
- III Terminal 5, -

K 320

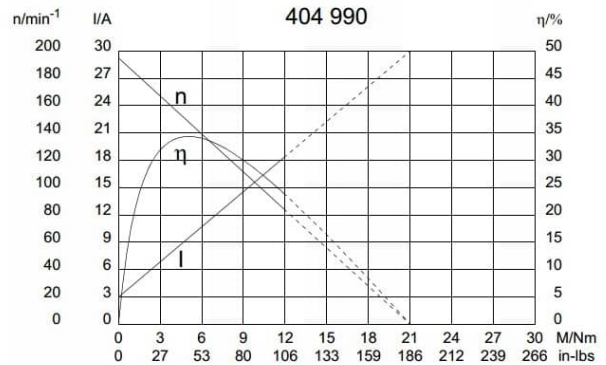
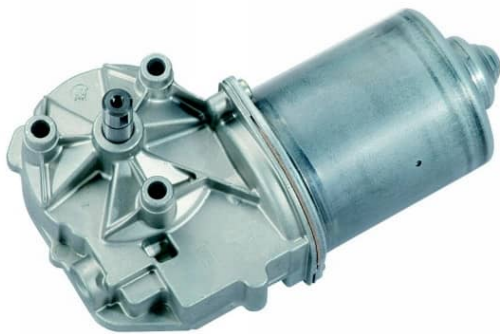


- I Blade terminals 6.3 x 0.8
DIN 46 244
- II Mating connector: Tyco 180907
with sleeve AMP 925603

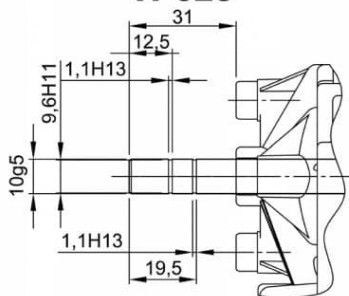
K 326



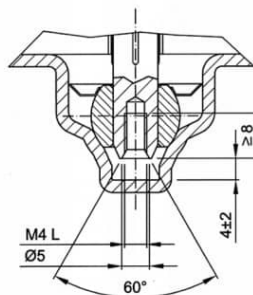
- I Mating connector: Panduit CE100 F22 - 03



W 328

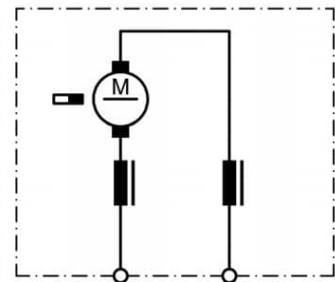


W 197



! Lefthand thread

S 27



Parametry sterownika DCMD 1.2 NEW

- napięcie zasilania 12-30V
- prąd maksymalny 10A przy napięciu do 24V
- moc maksymalna sterownika 200W
- Wejście do menu :
- przytrzymanie przez 3 sec przycisku enkodera w MODULE OBSŁUGI
- następnie wybieramy parametr do zmiany poprzez naciśnięcie krótkie przycisku ,
- zmianę parametrów poprzez pokręcenie i zatwierdzenie ponownym krótkim naciśnięciem przycisku enkodera

TRYBY

1-bistabilny START/STOP we -in0

2 mono stabilny START n1 , STOP -in0

3 krokowy - programowanie 3 różnych prędkości na we in0 i in1 oraz in0in1

4 ustalenie prędkości w MENU

5 praca cykliczna z podaniem czasu pracy , czasu stop oraz ilości cykli.

Acc - przyspieszenie 0-1023

Dcc - hamowanie 0-1023

in 0- prędkość dla - wejścia in 0

in 1- prędkość dla - wejścia in 1

in 01- prędkość dla -wejścia in 01

TIMER

0- wyłączony - 1-9999sec

P- prędkość w trybie 4

podłączenie

-złącze 4-pin

24V zasilanie +

GND zasilanie -

M1 - silnik

M2 - silnik

złącze 5 pin

GND - masa którą podajemy na in0 , in1 , lub do potencjometru

in0 - wejście 1 (STOP) lub START/STOP

in1 - wejście 2 (START)

inA - wejście analogowe - podłączamy np: potencjometr prędkości

+5V - zasilanie do np: enkodera , potencjometru

sterowanie START , STOP ; aktywujemy poprzez podanie stanu niskiego (GND) na wejścia

in0 , in1

