Dane aktualne na dzień: 19-04-2025 18:32

Link do produktu: https://sklep.akcesoria-cnc.pl/motoreduktor-nidec-valeo-403474-350rpm-0-8nm-12v-p-88.html

Motoreduktor nidec valeo 403.474 350rpm 0,8Nm 12V

Cena brutto	**711,00 zł**
Cena netto	**578,05 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Kod producenta	**403.474**
Marka	**NIDEC VALEO**
Model	**403.474**
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	**1.2 kg**
Moc znamionowa	**27 W**
Szerokość	**62 cm**
Długość	**172.5 cm**
Prędkość obrotowa	**350 obr/min**
Rodzaj motoreduktora	**ślimakowy**

Opis produktu

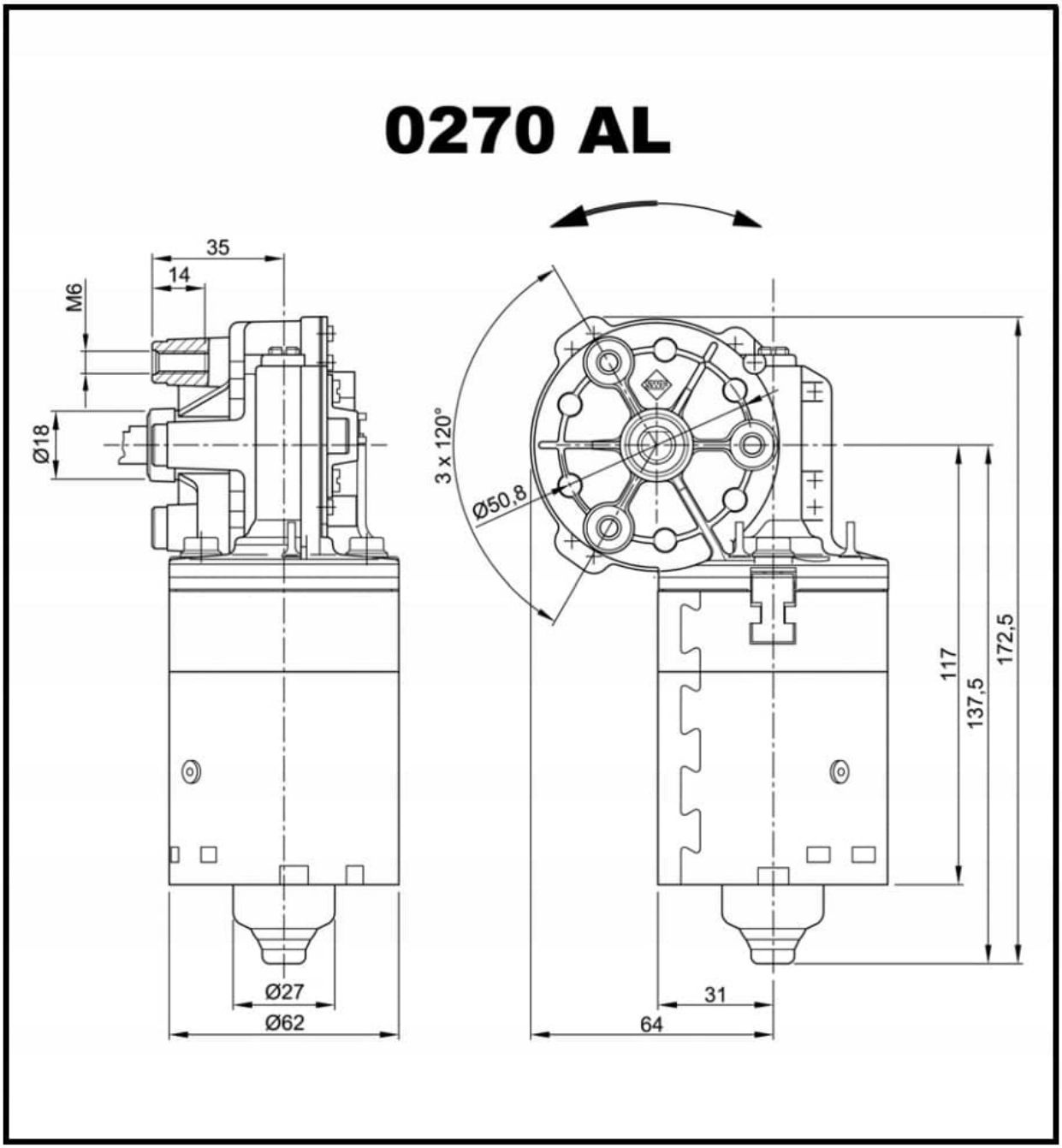
MOTOREDUKTOR NIDEC VALEO DC 12V
TYP 403.474 SWMP

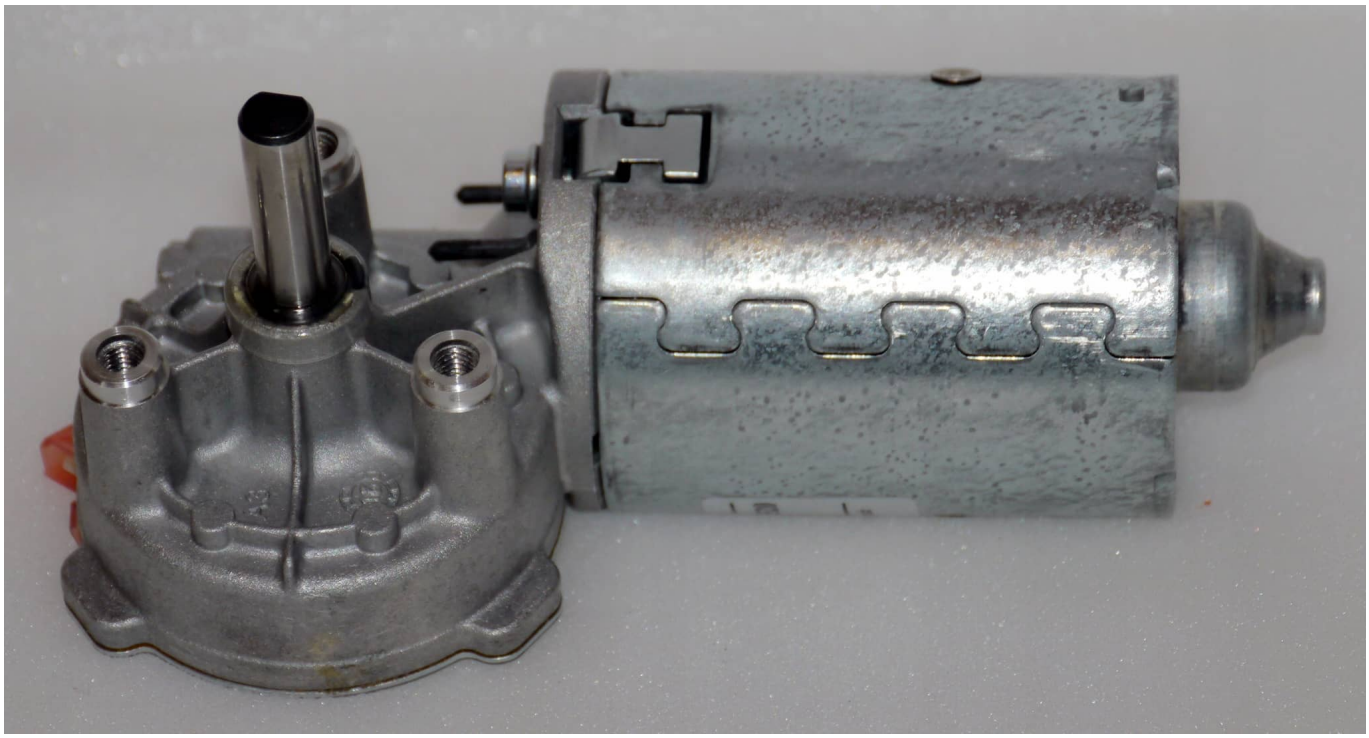
podstawowe parametry silnika

- Napięcie znamionowe 12V
- obroty bez obciążenia 3500 obr/min
- moment obrotowy 0,8Nm
- prąd 8 A
- średnica osi 10 mm
- długość osi 33mm
- ratio 41/4
- duty S1
- szczelność IP30
- materiał przekładni - tworzywo
- czujnik magnetyczny - dane:
- impulsy
- kanał

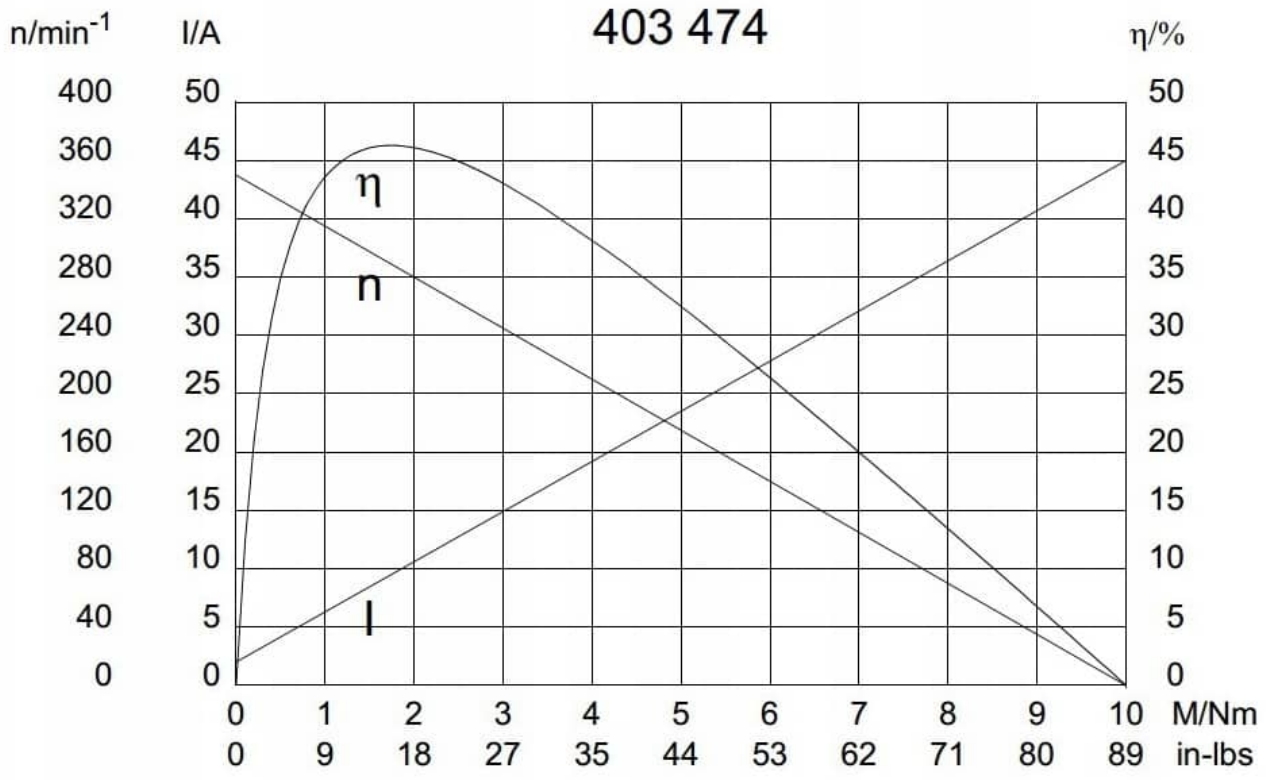
Wymiary silnika

0270 AL

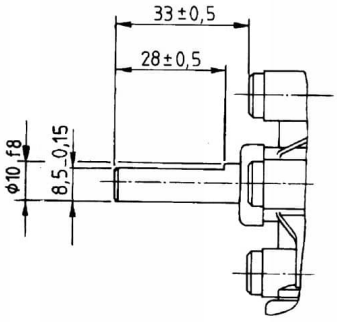




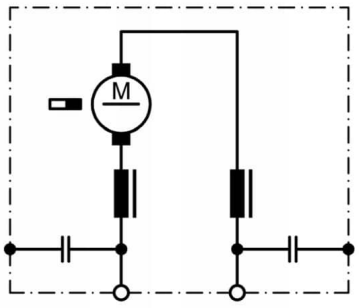
Wykres momentu obrotowego



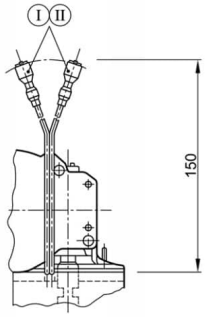
W 159



S 30



K 179



I Flachsteckergehäuse 6,3 x 0,8 DIN 46 244
AMP-Nr. 2-521055-2
II Gegenstecker AMP-Nr. 2-520405-2

Parametry sterownika DCMD 1.2 NEW

- napięcie zasilania 12-30V
- prąd maksymalny 10A przy napięciu do 24V
- moc maksymalna sterownika 200W
- Wejście do menu :
- przytrzymanie przez 3 sec przycisku enkodera w MODULE OBSŁUGI

- następnie wybieramy parametr do zmiany poprzez naci śnięcie krótkie przycisku ,
- zmianę parametrów poprzez pokręcenie i zatwierdzenie ponownym krótkim naci śnięciem
- przycisku enkodera

TRYBY

1-bistabilny START/STOP we -in0

2 mono stabilny START n1 , STOP -in0

3 krokowy - programowanie 3 różnych prędkości na we in0 i in1 oraz in0in1

4 ustalenie prędkości w MENU

5 praca cykliczna z podaniem czasu pracy , czasu stop oraz ilości cykli.

Acc - przyspieszenie 0-1023

Dcc - hamowanie 0-1023

in 0- prędkość dla - wejścia in 0

in 1- prędkość dla - wejścia in 1

in 01- prędkość dla -wejścia in 01

TIMER

0- wyłączony - 1-9999sec

P- prędkość w trybie 4

podłączenie

-złącze 4-pin

24V zasilanie +

GND zasilanie -

M1 - silnik

M2 - silnik

złącze 5 pin

GND - masa którą podajemy na in0 , in1 , lub do potencjometru

in0 - wejście 1 (STOP) lub START/STOP

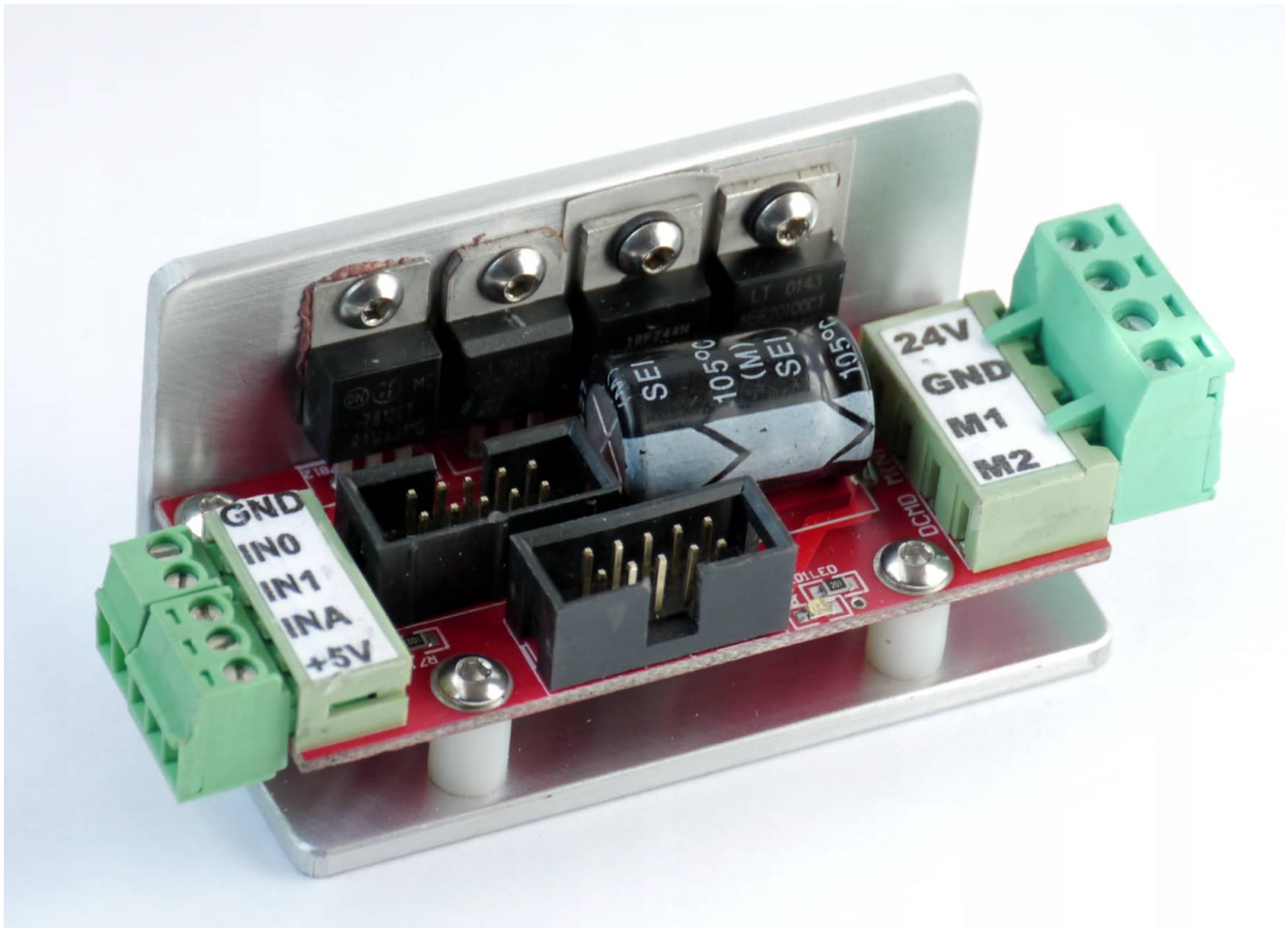
in1 - wejście 2 (START)

inA - wejście analogowe - podłączamy np:potencjometr prędkości

+5V - zasilanie do np: enkodera , potencjometru

sterowanie START , STOP ; aktywujemy poprzez podanie stanu niskiego (GND) na wejścia

in0 , in1


GND
IN0
IN1
INA
+5V
24V
GND
M1
M2
SEI
105°C
(M)
SEI
105°C