

Link do produktu: <https://sklep.akcesoria-cnc.pl/motoreduktor-nidec-403930-230rpm-2nm-24v-p-420.html>



## Motoreduktor nidec 403.930 230rpm 2Nm 24V

Cena brutto	<b>715,00 zł</b>
Cena netto	<b>581,30 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Kod producenta	<b>SW2K</b>
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	<b>1.5 kg</b>
Rodzaj motoreduktora	<b>ślimakowy</b>

### Opis produktu

### MOTOREDUKTOR NIDEC VALEO DC 24V TYP 403.930 SW2K

#### podstawowe parametry silnika

- **Napięcie znamionowe** 24V
- **obroty bez obciążenia** 230 obr/min
- **moment obrotowy** 2 Nm
- **prąd** 6 A
- **średnica osi** 10 mm
- **długość osi** 33mm
- **ratio** 70:4
- **duty** S1
- **materiał przekładni** - tworzywo

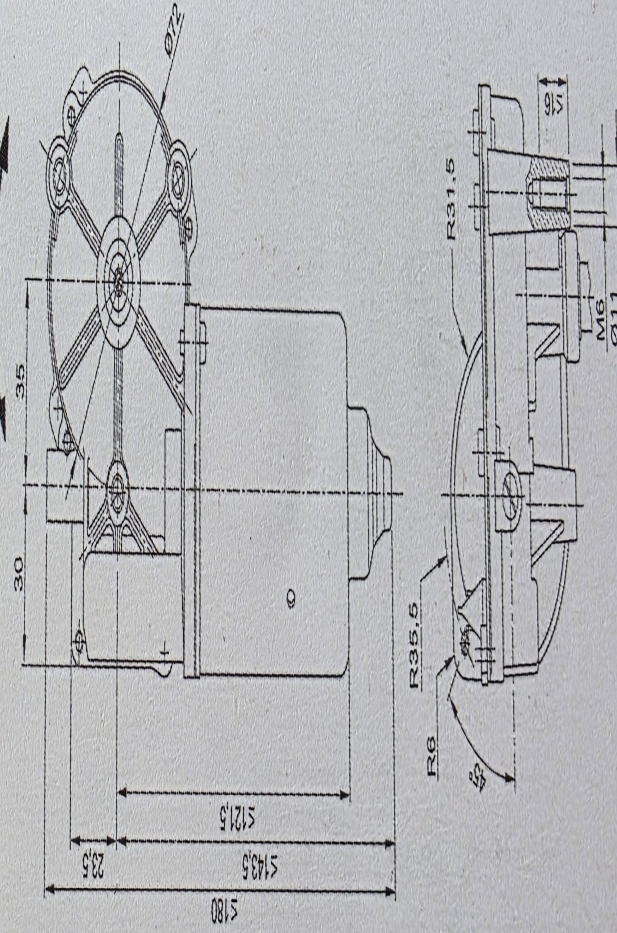
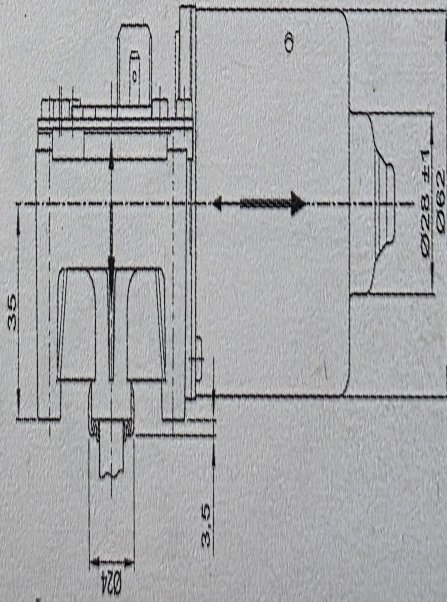
- **czujnik magnetyczny** - dane:
- **impulsy** -
- **kanał** -

#### WYMIARY MOTOREDUKTORA

utation  
on of rotation  
g type

Br  
Bi-din

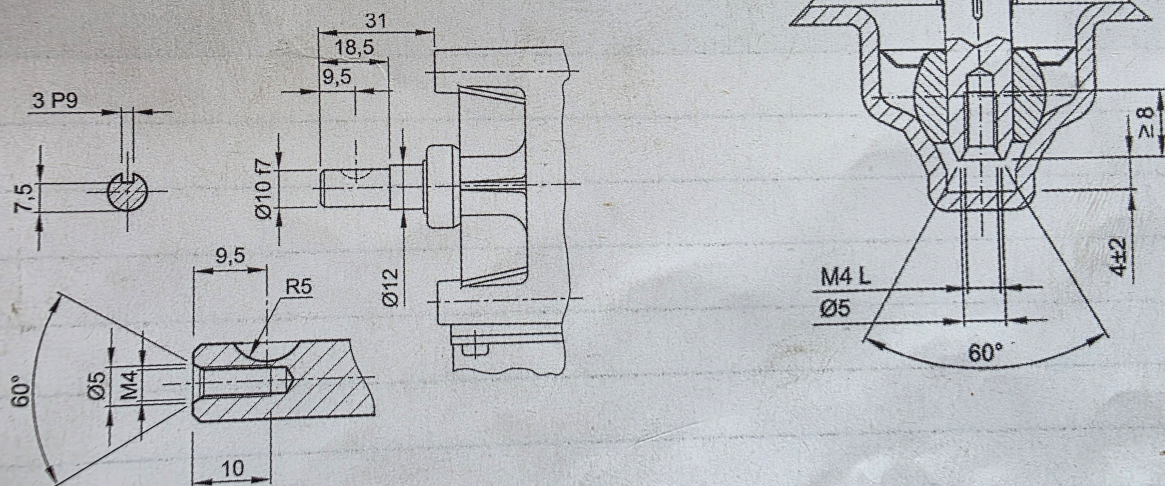
# 0277 AR



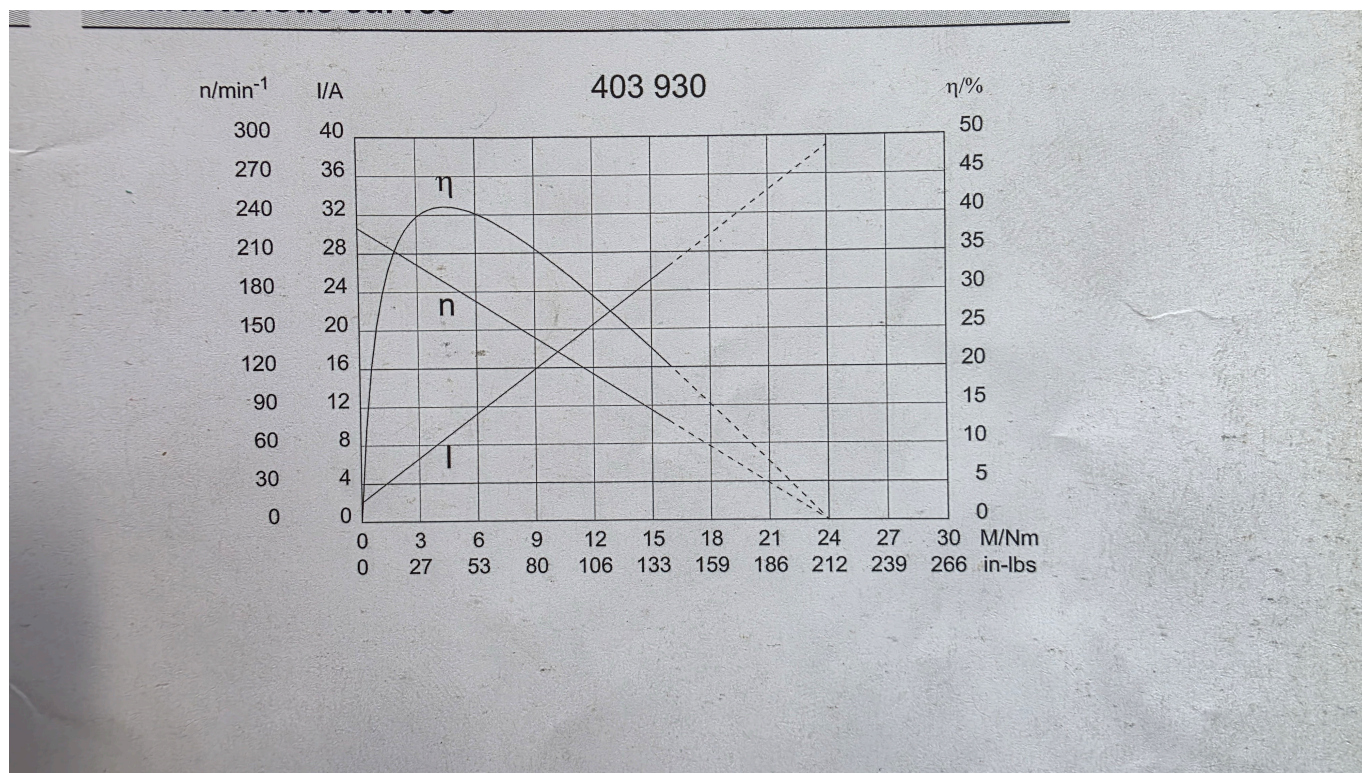


Output shaft drawing (W), Wiring diagrams (S) and Connector layout (K)

**W 191**



**Wykres momentu obrotowego**



**Parametry sterownika DCMD 1.2 NEW**

- 
- napięcie zasilania 12-30V
  - prąd maksymalny 10A przy napięciu do 24V
  - moc maksymalna sterownika 200W
  - Wejście do menu :
  - przytrzymanie przez 3 sec przycisku enkodera w MODULE OBSŁUGI
  - następnie wybieramy parametr do zmiany poprzez naciśnięcie krótkie przycisku ,
  - zmianę parametrów poprzez pokręcenie i zatwierdzenie ponownym krótkim naciśnięciem przycisku enkodera

## **TRYBY**

1-bistabilny START/STOP we -in0

2 mono stabilny START n1 , STOP -in0

3 krokowy - programowanie 3 różnych prędkości na we in0 i in1 oraz in0in1

4 ustalenie prędkości w MENU

5 praca cykliczna z podaniem czasu pracy , czasu stop oraz ilości cykli.

Acc - przyspieszenie 0-1023

Dcc - hamowanie 0-1023

in 0- prędkość dla - wejścia in 0

in 1- prędkość dla - wejścia in 1

in 01- prędkość dla -wejścia in 01

## **TIMER**

0- wyłączony - 1-9999sec

P- prędkość w trybie 4

## **podłączenie**

### **-złącze 4-pin**

24V zasilanie +

GND zasilanie -

M1 - silnik

M2 - silnik

### **złącze 5 pin**

GND - masa którą podajemy na in0 , in1 , lub do potencjometru

in0 - wejście 1 (STOP) lub START/STOP

in1 - wejście 2 (START)

inA - wejście analogowe - podłączamy np:potencjometr prędkości

+5V - zasilanie do np: enkodera , potencjometru

sterowanie START , STOP ; aktywujemy poprzez podanie stanu niskiego (GND) na wejścia

in0 , in1

