Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 10:00

Link do produktu: https://sklep.akcesoria-cnc.pl/motoreduktor-bosch-f006b20099-24v-165-rpm-1nm-p-85.html



motoreduktor BOSCH F006B20099 24V 165 rpm 1Nm

Cena brutto	**349,00 zł**
Cena netto	**283,74 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Kod producenta	**F006B20099**
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	**1.2 kg**
Rodzaj motoreduktora	**ślimakowy**
Prędkość obrotowa	**165 obr/min**
Długość	**17 cm**
Szerokość	**6 cm**
Marka	**Bosh**
Model	**F006B20099**

Opis produktu

MOTOREDUKTOR BOSCH

F006B20099

z przekładnią kątową ślimakową

Posiada bardzo uniwersalne zastosowania

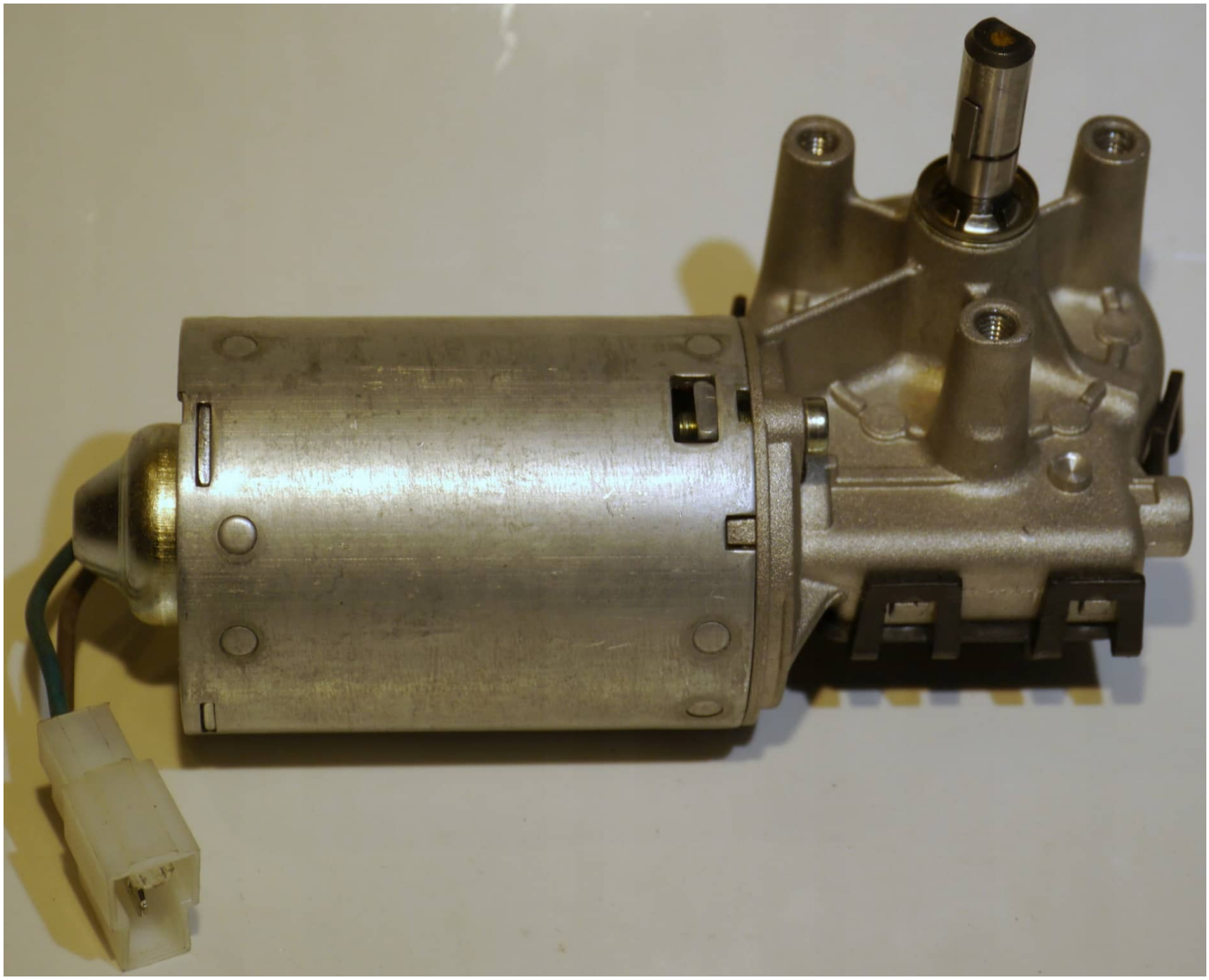
parametry silnika:

- średnica silnika 62 mm
- długość całości 170 mm
- mocowanie silnika - trzy nagwintowane otwory M6 od strony osi przekładni
- oś fi 10mm długość 30mm , posiada wewnętrzny gwint M4, oraz wycięcie na klin szer.3mm
- obroty 165rpm
- napięcie zasilania 24V
- prąd bez obciążenia 1A
- prąd znamionowy 2,5A
- prąd maksymalny 17A
- moment obrotowy znamionowy 1Nm
- waga 1,2 kg
- przełożenie 52:2

Na innej aukcji polecam zasilacz do współpracy z tym silnikiem

jak również regulator obrotów umożliwiający precyzyjne

dopasowanie prędkości obrotowej do naszych wymagań w zakresie 0 - 100%



UKŁAD STEROWANIA DO SILNIKA

Do silników DC proponujemy regulator-sterownik DCMD1.2 jedno kierunkowy.

Parametry sterownika DCMD 1.2 NEW

napięcie zasilania 12-30V

prąd maksymalny 10A przy napięciu do 24V

moc maksymalna sterownika 250W

Wejście do menu :

przytrzymanie przez 3sec przycisku enkodera w MODULE OBS ŁUGI

następnie wybieramy parametr do zmiany poprzez naci śnięcie krótkie przycisku ,

zmianę parametrów poprzez pokręcenie i zatwierdzenie ponownym krótkim naci śnięciem

przycisku enkodera

TRYBY

1-bistabilny START/STOP we -in0

2 mono stabilny START n1 , STOP -in0

3 krokowy - programowanie 3 ró żnych prędkości na we in0 i in1 oraz in0in1

4 ustalenie prędkosci w MENU

5 praca cykliczna z podaniem czasu pracy , czasu stop oraz ilosci cykli.

Acc - przyspieszenie 0-1023

Dcc - hamowanie 0-1023

in 0- prędkośćdla - wejścia in 0

in 1- prędkośćdla - wejścia in 1

in 01- prędkośćdla -wejścia in 01

TIMER

0- wyłączony - 1-9999sec

P- prędkośćw trybie 4

pozdrawiam Wojciech Starek

podłączenie

-złacze 4-pin

24V zasilanie +

GND zasilanie -

M1 - silnik

M2 - silnik

złącze 5 pin

GND - masa którąpodajemy na in0 , in1 , lub do potencjometru

in0 - wejście 1 (STOP) lub START/STOP

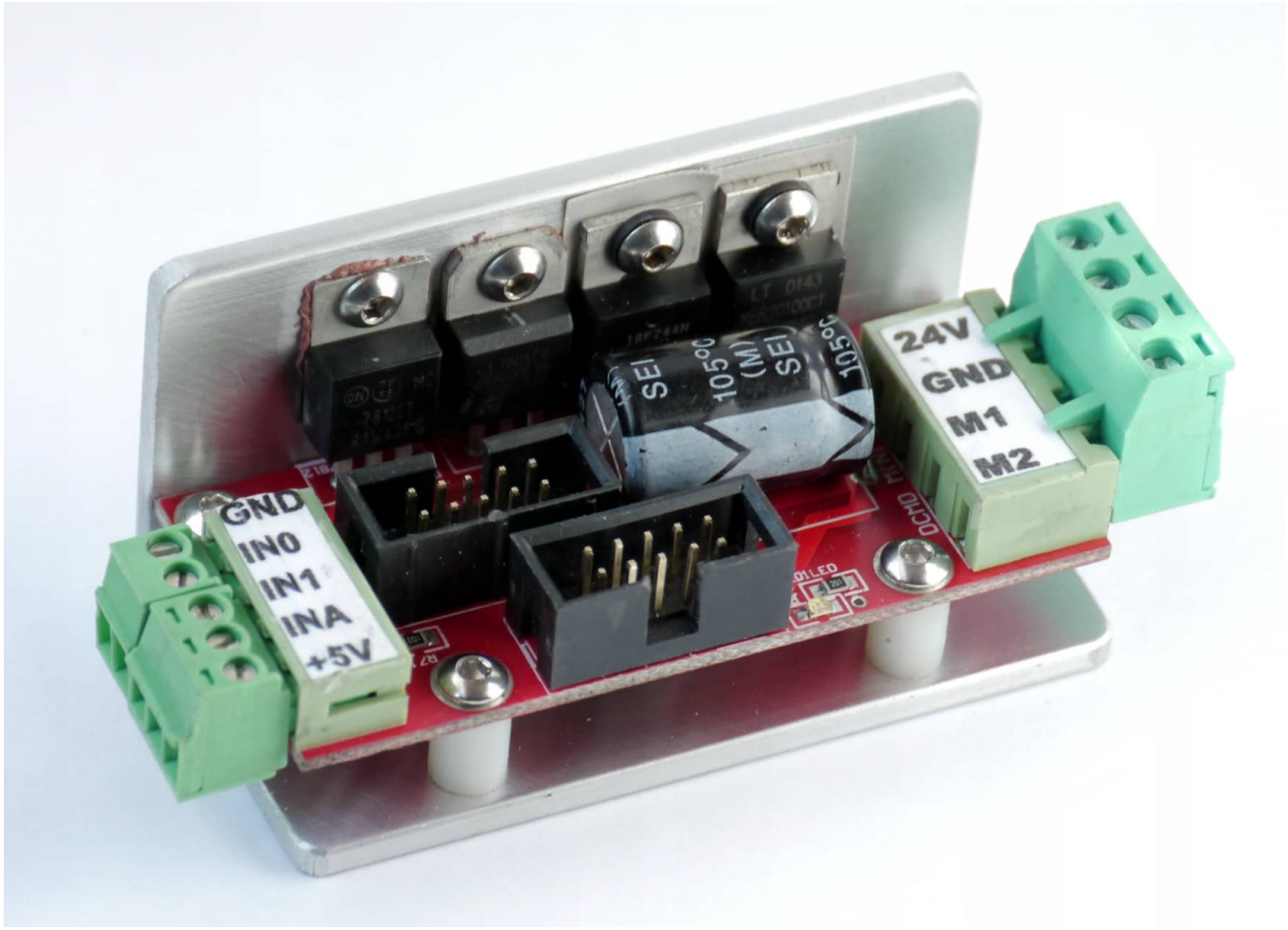
in1 - wejście 2 (START)

inA - wejście analogowe - podłączamy np:potencjometr prędkości

+5V - zasilanie do np: enkodera , potencjometra

sterowanie START , STOP ; aktywujemy poprzez podanie stanu niskiego (GND) na wej ścia

in0 , in1


GND
IN0
IN1
INA
+5V
24V
GND
M1
M2
SEI
105°C
(M)
SEI
105°C