

Link do produktu: <https://sklep.akcesoria-cnc.pl/4-osiowy-kontroler-cnc-dream-ddcs-v21-p-75.html>



4-osiowy kontroler CNC DREAM DDCCS V2.1

Cena brutto	1 425,00 zł
Cena netto	1 158,54 zł
Cena poprzednia	1 499,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod producenta	1010200128211
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	1 kg
Producent	DIGITAL DREAM
Rodzaj	sterownik CNC

Opis produktu

Kontroler DDCCS V2.1

Kontroler DDCCS V2.1 jest 4-osiowym kompletnym systemem znajdującym zastosowanie w amatorskich i półprofesjonalnych maszynach CNC

Współpracuje z każdym napędem, wykorzystującym sygnały krok - kierunek (step - dir).

Częstotliwość sygnału wyjściowego dla jednej osi wynosi 0,5 MHz.

Wielką zaletą urządzenia jest integracja trzech oddzielnych komponentów w jednej obudowie.

Kontroler DDCCS V2.1 zastępuje

- komputer-PC
- oprogramowanie np: MACH
- płytę główną lub bardziej zaawansowany kontroler ruchu - który posiada wbudowane szybkie wyjścia do obsługi osi



Opis produktu

- DDCS V2.1 to 3 lub 4-osiowy kontroler ruchu dla systemów krokowych i serwo.
- DDCS V2.1 jest aktualizowany z DDCS V1.1 i DDCS V2.1, łączy w sobie dużą moc z niewielkimi rozmiarami i prostotą obsługi.
- Intuicyjna obsługa, funkcjonalne MENU sprawia że w niedługim czasie, nauczymy się obsługi kontrolera
- Maksymalna częstotliwość impulsu wyjściowego na oś to 500 kHz.
- Regulowana szerokość impulsu (patrz instrukcja sterownika).
- Okres kontroli każdej pozycji to tylko 4 milisekundy, zapewnia to wysoką precyzję sterowania silnikami krokowymi i serwowymi.
- W urządzeniu wykorzystano procesor ARM + FPGA. ARM steruje interfejsem człowiek-komputer i analizą kodu, a układ FPGA zapewnia podstawowe algorytmy i generuje impuls sterujący.
- Wewnętrzny system operacyjny jest oparty na Linuksie.
- Struktura układu panelu DDCS V2.1 jest bardzo racjonalna, aby zaoszczędzić miejsce.
- Wszystkie operacje są kontrolowane tylko przez 17 klawiszy
- Obsługiwany jest obszerny zestaw kodów G, opis dostępny w dołączonej instrukcji obsługi
- DDCS V2.1 może być używany do wielu typów maszyn CNC tokarki, routery, Pick&Place i frezarki, nawijarki, etykieciarki, to tylko kilka przykładów.

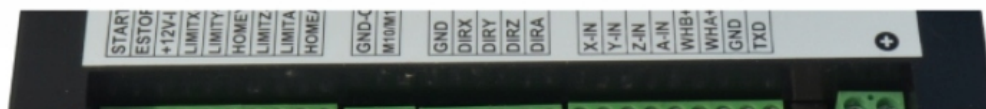
Działa jako samodzielny system bez konieczności korzystania z komputera. Gwarantuje to wysoką precyzję, dokładność i niezawodność.

1. Krótkie cechy produktu:

1) - Izolowane porty wejść i wyjść cyfrowych;

-
- 2) - Napięcie zasilania 18 V-30 V, wymagana wydajność prądowa nie mniejsza niż 0,5 A;
 - 3) - Interfejs wyjściowy portu sterowania wrzecionem 0-10 V, (może być modyfikowany jako wyjście PWM)
 - 4) - największa częstotliwość wyjściowa impulsu sterującego pojedynczej osi wynosi 500 KHz;
 - 5) - Główny układ sterujący ARM9, układ algorytmu rdzenia FPGA;
 - 6) - 4,3-calowy ekran TFT o rozdzielczości 480x272, 17 klawiszy obsługi;
 - 7) - Obsługa dysku flash USB do wprowadzania pliku kodu G, brak ograniczenia rozmiaru pliku kodu G;
 - 8) - Obsługa funkcji automatycznego zapisywania danych po wyłączeniu zasilania.
 - 9) - Obsługa standardowego **MPG**.
 - 10 - Manual w języku angielskim, do pobrania na stronie produktu.

3) MPG Wiring



Product Details

Company Profile

Product Description

Packaging & Shipping

Our Services



ddcnc.en.alibaba.com



ESTOP	X1	X10	X100	GND	WHB-	WHA-	+5V-W	RXD
	X-IN	Y-IN	Z-IN	A-IN	WHB+	WHA+	GND	TXD

The MPG port picture is shown in Picture 2-5. It is the 8+9 double row screw terminals next to the USB port.

The MPG port has 17 screw terminals, see following Table for the wiring:

Pin Mark	Definition	Notes
ESTOP	ESTOP of MPG	Connect with GND,ESTOP is in effect.Open indicates Estop is invalid
X1	Select switch 1 X	Connect with GND, indicates selecting1 X, open indicates no pulse
X10	Select switch 10 X	Connect with GND, indicates selecting10 X, open indicates no pulse
X100	Select switch 100 X	Connect with GND, indicates selecting100 X, open indicates no pulse
Ground	MPG Ground	MPG power supply ground, so it is the switch signal reference ground
B phase-	MPG B phase negative	MPG B phase differential input negative terminal
A phase-	MPG A phase negative	MPG A phase differential input negative terminal
+5V-W	MPG power supply 5V output	Exclusive use supply terminal of MPG, which can restore the fuse connection with a 200MA of the system power supply.
RXD	MPG serial communication input	Used for digital display of theMPG communication
X select	Select switch of X axis	Connect with GND, indicates selecting X axis, open indicates no selecting
Y select	Select switch of Y axis	Connect with GND ,indicates selecting Y axis, open indicates no selecting
Z select	Select switch of Z axis	Connect with GND, indicates selecting Z axis, open indicates no selecting
A select	Select switch of A axis	Connect with GND, indicates selecting A axis, open indicates no selecting
B phase+	MPG B phase positive	MPG B differential input positive terminal
A phase+	MPG A phase positive	MPG A phase differential input positive terminal
ground	MPG ground	MPG power supply reference ground.
TXD	MPG serial communication output	Used for digital display of the MPG



Wymiary

DDCS V2.1 to niewielkie urządzenie, która może zmieścić się w oknie małej skrzynki sterowniczej lub szafy sterowniczej. Cztery uchwyty mocują ten kontroler do ramy.

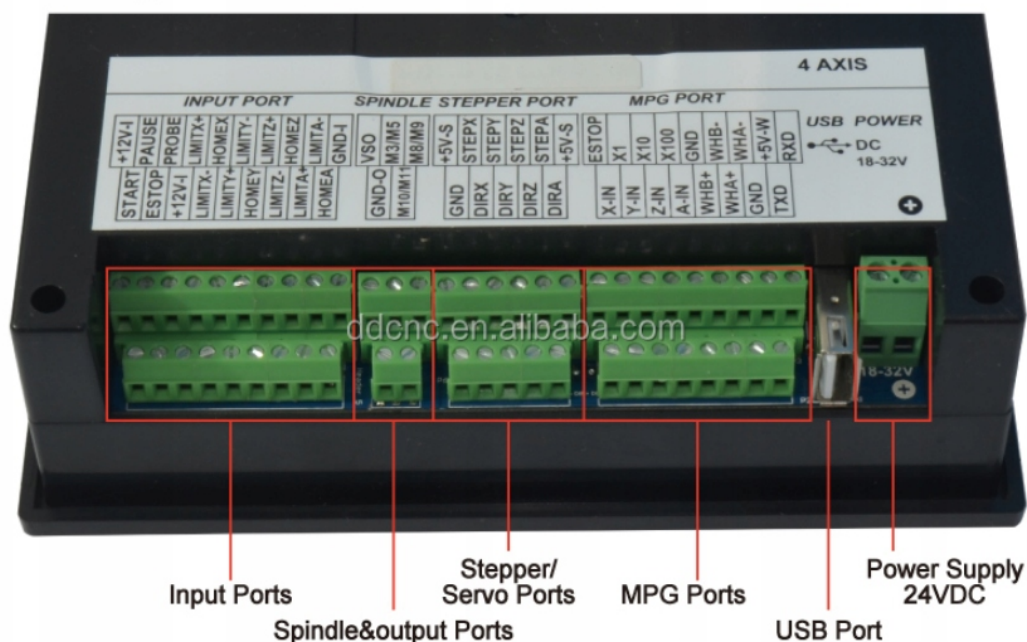
Panel przedni ma wymiary 163 mm * 102 mm * 5 mm;

Główny korpus ma wymiary 163 mm * 102 mm * 49mm;

1. Products Brief Features:

- 1) 16 opto isolated digital inputs and 3 opto isolated digital outputs
- 2) Analog 0-10V spindle control (It can be modified as PWM output)
- 3) 3-4 axis motor control, max 500KHz per axis
- 4) ARM9 main control chip + FPGA core algorithm chip
- 5) 4.3 inches TFT screen, resolution ratio: 480x272 Steps/Rev.
- 6) 17 operation keys
- 7) 24VDC power input, minimum 0.5A
- 8) USB flash disk support for G code file input
- 9) 1GB internal memory
- 10) MPG port for our MPG with digital display. Many other MPG's also supported
- 11) Jog function for each axis (continuous, step, defined distance)
- 12) Support the operation of quickly specify the running position
- 13) Support for "Power Cut" recovery. Data is automatically saved.

2. Product Wiring



Zestaw zawiera:

1. Kontroler DDCS V2.1 3 - osiowy
2. Pamięć USB 4GB
3. Przewód USB - gniazdo USB
4. Elementy mocujące terminal

common, both need to be connected.



DDCS V2.1 wiring pin	SUNFAR E300
Speed output (0-10V) VSO	AI
Start and stop of spindle (open ground)	FWD
Output ground	CM
Output ground	Note: Some VFD's have the ground for 0-10V and the input signal FWD separate. In those cases both grounds need to be connected.

6) E-STOP, Limit, Home and Probe Inputs



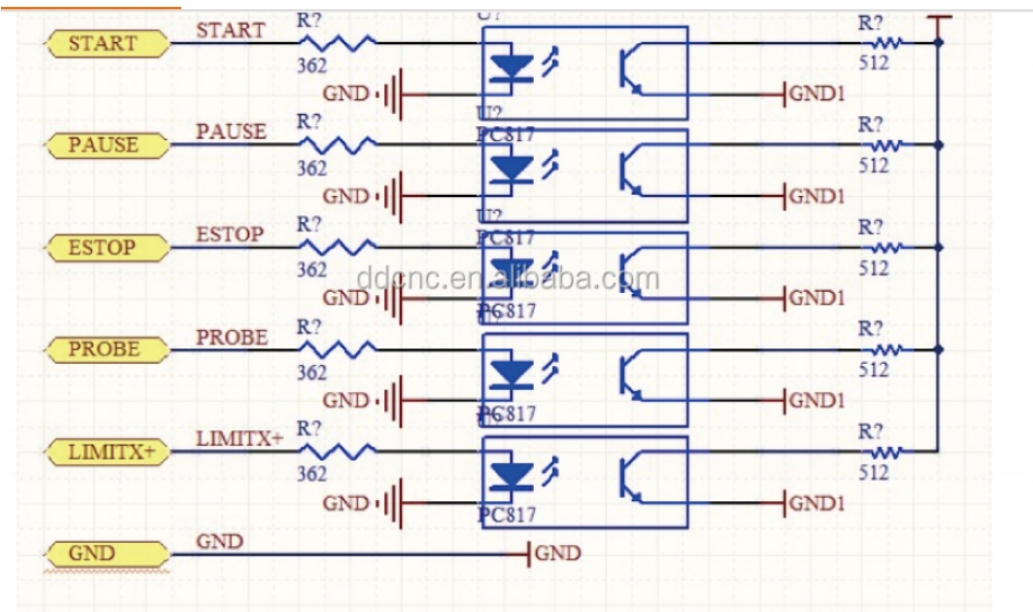
Product Details	Company Profile	
-----------------	-----------------	--

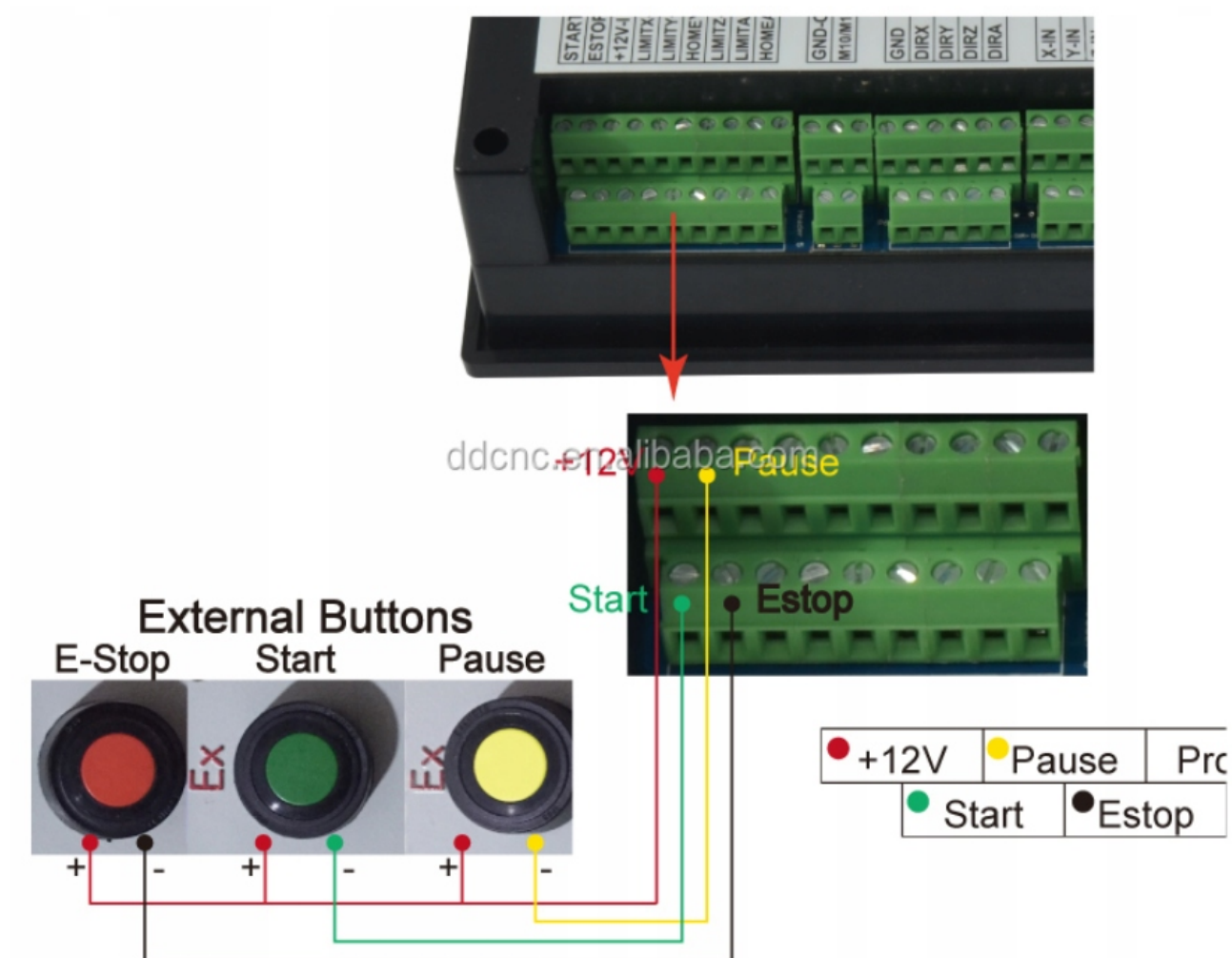
Product Details	Company Profile	
-----------------	-----------------	--

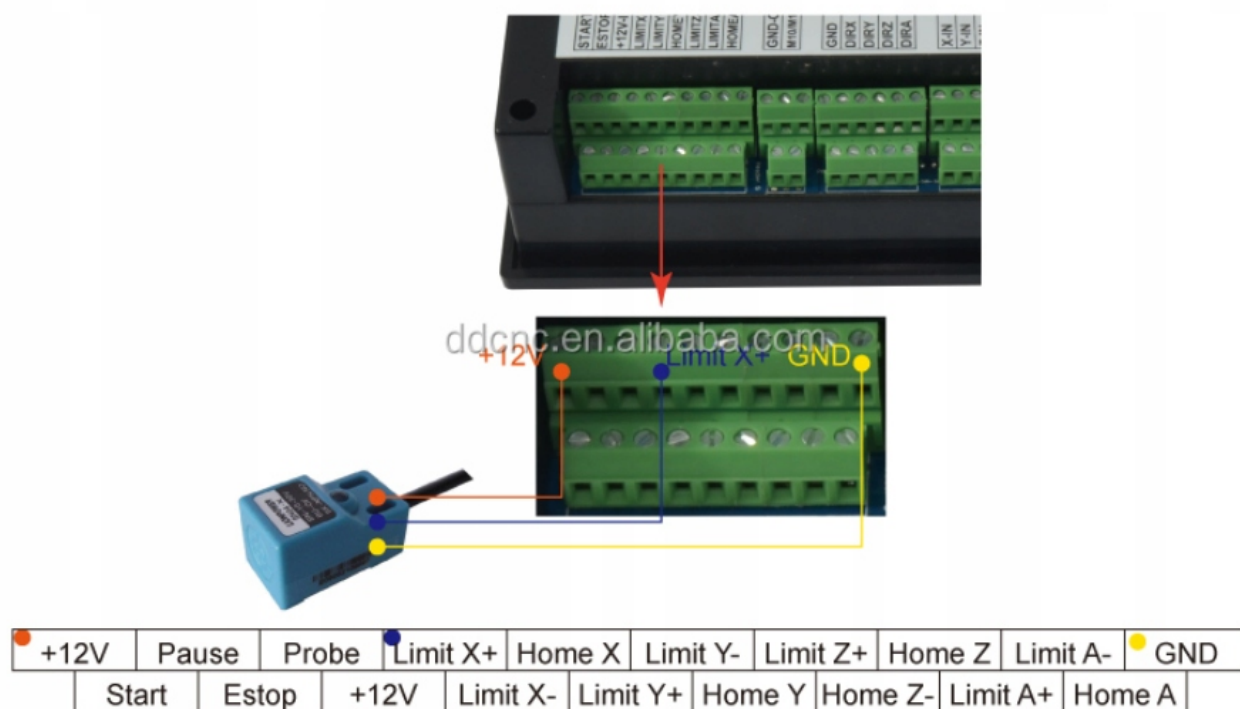
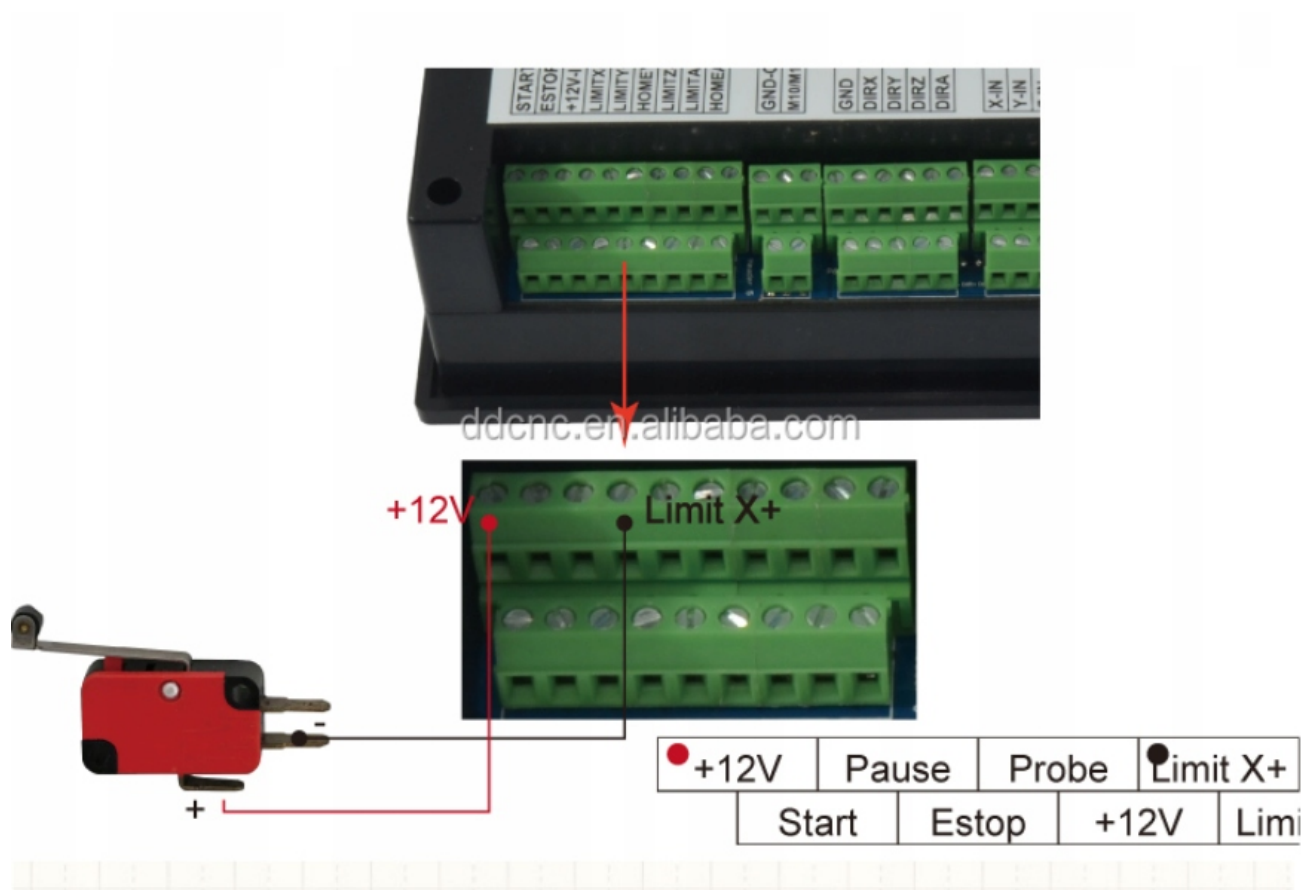
[Product Description](#)
[Packaging & Shipping](#)
[Our Services](#)

[Product Description](#)
[Packaging & Shipping](#)
[Our Services](#)

[Product Description](#)
[Packaging & Shipping](#)
[Our Services](#)







Beside the Wiring features, the software information are same as DDCS3 V3.1, customers can referes all the software information to the manuals of DDCS V3.1.

1) Power Supply Wiring

As Following Picture shows, the power interface, a 5.08mm screw terminal. The right terminal is the positive power, the left wiring terminal is the negative power. Use 24V DC $\pm 0.5V$. The current must be equal or $>0.5A$:



ddcnc.en.alibaba.com



DC 24V

Current be equal or $>0.5A$

2) USB Wiring

This USB port is the standard USB A-type. A 50cm USB extension cord with installation plug is supplied with the controller. See sketch diagram picture for reference.

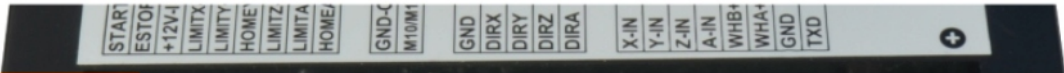


ddcnc.en.alibaba.com



4) Stepper/Servo control output

Following Picture shows the stepper/servo control output screw terminals (second group of screw terminals from the right). As for the connection between system and stepper motor drive, please refer to next Table also.

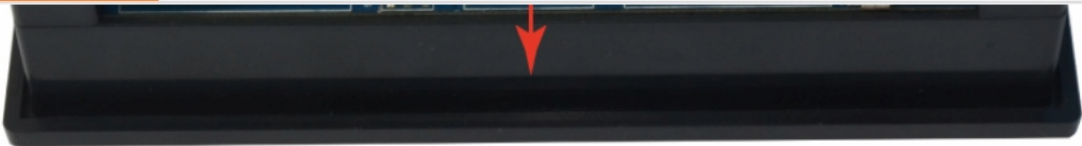


Product Details

Company Profile

Report Suspiciou

Product Description Packaging & Shipping Our Services



+5V-S	Step X	Step Y	Step Z	Step A	+5V-S
GND	Dir X	Dir Y	Dir Z	Dir A	

Pin Mark	Definition	Note: positive+common wiring method
+5V-S	5V+ positive terminal	Common terminal for Step+ and Dir+
Ground	GND Note: Strictly avoid to directly connect +5V to GND	Not used
Pulse X -	X axis pulse	X axis pulse signal negative terminal
Direction X-	X axis direction	X axis direction signal negative terminal
Pulse Y-	Y axis pulse	Y axis pulse signal negative terminal
Direction Y-	Y axis direction	Y axis direction signal negative terminal
Pulse Z-	Z axis pulse	Z axis pulse signal negative terminal
Direction Z-	Z axis direction	Z axis direction signal negative terminal
Pulse A-	A axis pulse	A axis pulse signal negative terminal
Direction A-	A axis direction	A axis direction signal negative terminal