Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 10:00

Link do produktu: https://sklep.akcesoria-cnc.pl/3-osiowy-kontroler-ruchu-cnc-cm-40l-3-z-mpg-p-19.html



# 3-osiowy kontroler ruchu CNC CM-40L-3 z MPG

| | |
|---|---|
| Cena brutto | **955,00 zł** |
| Cena netto | **776,42 zł** |
| Dostępność | **Dostępny** |
| Czas wysyłki | **14 dni** |
| Kod producenta | **CM-40L-3** |
| Kod producenta | **1010200128211** |
| Waga produktu z opakowaniem jednostkowym | **1 kg** |
| Rodzaj | **sterownik CNC** |

## Opis produktu

### Kontroler CNC CM-40L-3

**Jest 2 - osiowym kompletnym urządzeniem do sterowania serwo, silników krokowych, oraz silników serwo krokowych.**
**Współpracuje z każdym sterownikiem silnika, działającym z sygnałem krok - kierunek (step - dir). Częstotliwość sygnału wyjściowego dla jednej osi wynosi do 200 kHz.**

Wielką zaletą urządzenia jest integracja trzech oddzielnych komponentów w jednej obudowie.

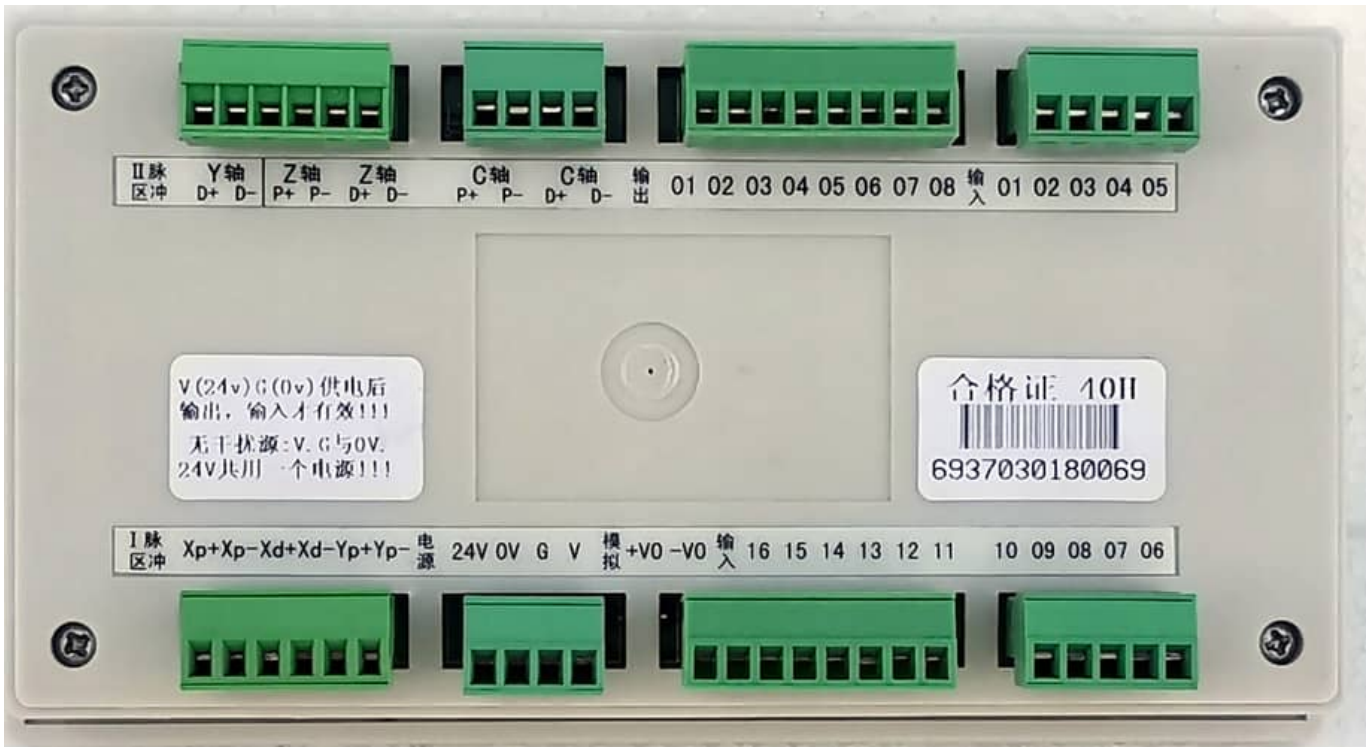
**Kontroler CNC CM-40L-3** zastępuje

- komputer-PC
- oprogramowanie np: MACH
- płytę główną lub bardziej zaawansowany kontroler ruchu – który posiada wbudowane szybkie wyjścia do obsługi czterech osi (X.Y.Z – 3 x 200 kHz).

Wyjścia analogowe ( 0-10V) do obsługi wrzeciona oraz niezbędne wejścia i wyjścia do podłączenia czujników krańcowych, bazujących czy dodatkowych przekaźników (chłodziwo, wyciąg, oświetlenie, obroty lewe, prawe, wrzeciona itp.).

Wbudowany duży i czytelny ekran pozwala na komfortową pracę z kontrolerem, obserwowanie, edycję parametrów pracy jak i edycję i pisanie prostych programów.

Posiada wbudowany port USB, dzięki któremu możemy wgrywać programy napisane w notatniku na PC, czy wygenerowane przez odpowiednie programy CAD.




**Parametry kontrolera**

Sterownik  posiada duży ekran LCD, czytelny wyświetlacz i łatwą obsługę

Korzystanie z międzynarodowej standardowej metody programowania G - kodów , proste i łatwe w obsłudze

## Specyfikacja:

Wyświetlacz: kolorowy ekran LCD 3,5 cala

Rozdzielczość: 320x240

Liczba portów wejściowych: 16

Liczba portów wyjściowych: 8

Zasilanie systemu: DC 24 V.

Pobór mocy: 10 W.

Liczba sterowanych osi: połączenie 2 osi X, Y,Z

Język: chiński, angielski

Liczba linii programu: 999

Minimalna jednostka danych: 0,001 mm

Maksymalny rozmiar danych: +- 99999,999 mm

Maksymalna częstotliwość wyjściowa impulsu: 400 KHz dla pojedynczej osi

Prędkość ruchu szybkiego w jednej osi: 24 m / min (gdy ekwiwalent impulsu wynosi 0,001 mm)

Szybkość ruchu szybkiego w czterech osiach: 21 m / min (gdy ekwiwalent impulsu wynosi 0,001 mm)

Prędkość ruchu łuku: 18 m / min (gdy ekwiwalent impulsu wynosi 0,001 mm)

Zastąpienie prędkości: regulacja w zakresie 10% -200%

Temperatura pracy: 0-40 st C

Wilgotność otoczenia: 0-85%

**Zastosowanie produktu:**

Do numerycznego sterowania w procesie:

spawania, wiercenia, dozowania, natryskiwania, podawania materiałów, cięcia, szlifowania, toczenia gięcia, oraz innych w systemach sterowania ruchem.

W pliku pdf. dostępny manual

zawartość

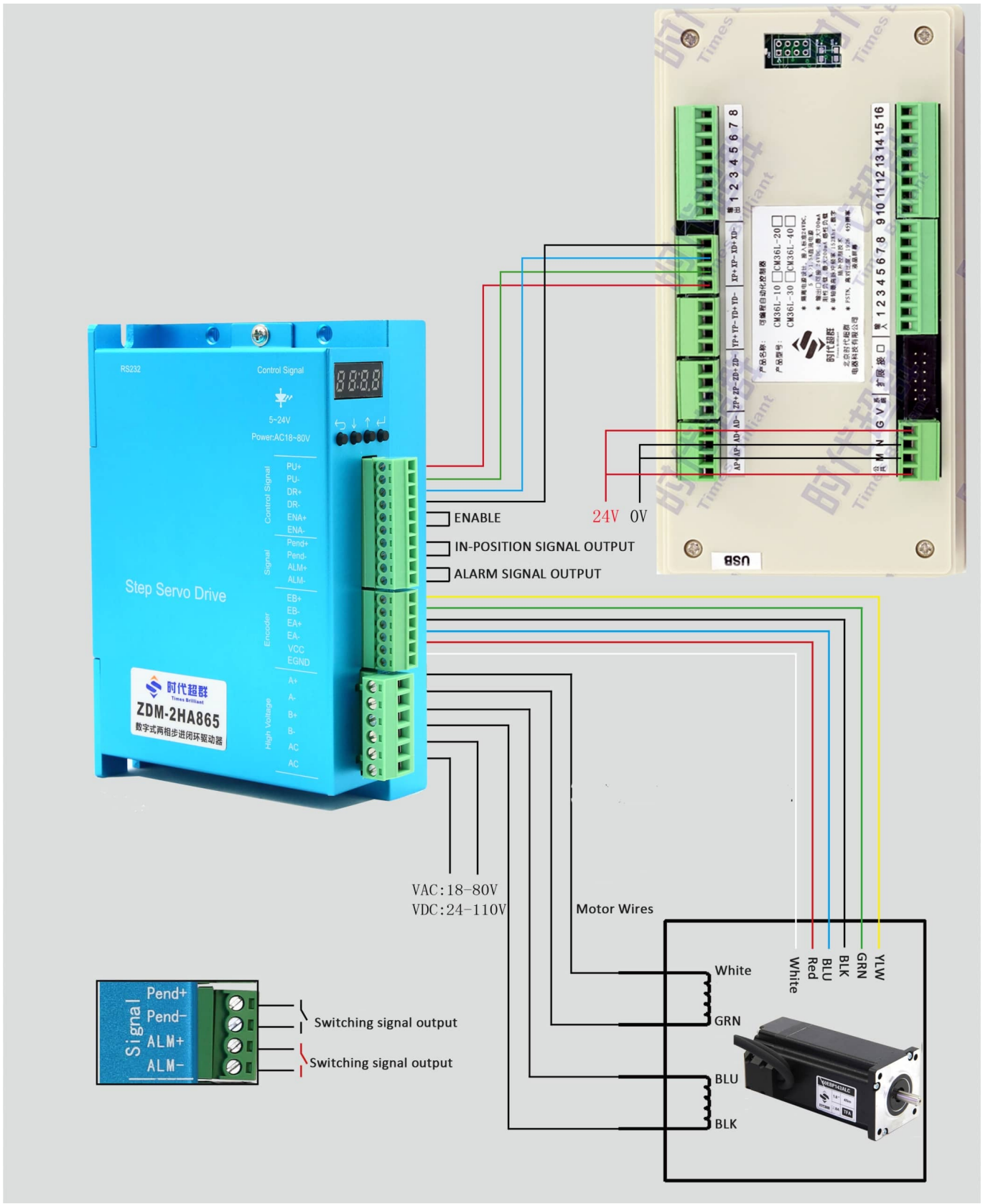
1 x kontroler

1 x przewód USB

8 x terminal

4 x urządzenie mocujące

Podłączenie przykład


RS232
Control Signal
5~24V
Power:AC18~80V
Step Servo Drive
ZDM-2HA865
数字式两相步进闭环驱动器
PU+
PU-
DR+
DR-
ENA+
ENA-
Pend+
Pend-
ALM+
ALM-
EB+
EB-
EA+
EA-
VCC
EGND
A+
A-
B+
B-
AC
AC
ENABLE
IN-POSITION SIGNAL OUTPUT
ALARM SIGNAL OUTPUT
24V
0V
VAC:18-80V
VDC:24-110V
Motor Wires
White
GRN
BLU
BLK
White
Red
BLU
BLK
GRN
YLW
Signal
Pend+
Pend-
ALM+
ALM-
Switching signal output
Switching signal output