Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 10:00

Link do produktu: https://sklep.akcesoria-cnc.pl/2-osiowy-kontroler-tokarki-cnc-szgh-990tdb-2-p-94.html



2-osiowy kontroler tokarki CNC SZGH-990TDb-2

Cena brutto	**3 949,00 zł**
Cena netto	**3 210,57 zł**
Cena poprzednia	~~**3 750,00 zł**~~
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Kod producenta	**SZGH-990TDb**
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	**2 kg**
Producent	**SZGH**
Rodzaj	**sterownik CNC**

Opis produktu

Kontroler tokarki CNC SZGH-990TDb-2

Jest kontrolerem, mającym zastosowanie w sterowaniu 2-osiowej tokarki numerycznej.

Szczególnie polecany do modernizacji tokarek, w których sterowanie uległo uszkodzeniu, lub nie posiada możliwości i szybkości dzisiejszych urządzeń, czy takich w których zmieniliśmy napędy na krok-kierunek (step-dir), a stary kontroler tego nie obsługuje.



Parametry kontrolera

- Wyświetlacz - kolorowy ekran 8,4 cala (800x600)
- Port komunikacyjny - USB + RS232
- Support - wbudowana standardowy program PLC, który można dostosować, edytować zgodnie z życzeniem klienta.
- Ilość we/wy - 40/24

Funkcje

- Obsługa funkcji makro,
- Programowanie drabinkowe PLC
- obsługa ATC
- szybka interpolacja, 2ms
- 128MB pamięci, 100Mb użytkownika
- Częstotliwość wyjściowa impulsu 2 MHz, domyślny odpowiednik impulsu to 1um
- Analogowe wyjście napięciowe 0 ~ 10 V w dwóch kanałach, obsługuje dwa wrzeciona
- Funkcja gwintowania
- Wbudowana kompensacja luzu
- Obsługa okna dialogowego zmiennej makro i uruchamianie programu przez punkty wejściowe
- Skanowanie powierzchni detalu


SP Rate
Hand Rate
GOO Rate
Feed Rate
Coolant
SP Rate
Hand Rate
GOO Rate
Feed Rate
Chuck
SP-CW
SP-STOP
SP-CCW
Point
Exchange
NORMAL


Rapid
Simulate
Single
Step
Thumbstall
Return
Graphic
Pause
Start

Zestaw zawiera:

- 2-osiowy kontroler SZGH-990TDb-2
- komplet przewodów
- pendrive

Wszystkie parametry (angielski)

1) 800*600 8.4 inch real color LCD Display

2) Support ATC function , Macro function and PLC function

3) Electric Turret & Binary code Turret & Special Turret, Max: 99 pieces of tools

4) 128MB Memory , 100Mb user store room

5) 2MHz Pulse Output Frequency, Default Pulse equivalent is 1um.

6) PLC On-line Display,Monitor & Design

7) High anti-jamming switch power(220VAC -> 24VDC & 5VDC)

8) With USB interface, for upgrade & copy programs

9) Fully English Display & keys,easy to operate

10) Analog voltage output of 0~10V in two channels, support double spindles

11) Adapted servo spindle can realize position,rigid tapping,threading of spindle

12) Basic I/Os : 40*24

13) Built-in screw compensation,Reverse backlash compensation

14) English menu, program and interface, full screen edition

15) Support macro variable dialog box & Running program by input points

Technical Specifications

Max Number of control axes
• Number of control axes: 4 axes (X Z Y(C) A)
• Number of linkage axes: 4 axes
• Number of PLC control axes: 4 axes

Feeding axes function

• Minimum command unit: 0.001mm
• Position command range: +/- 99999.999
• Max speed: 240 m/min Feeding speed:0.001-30m/min
• G00 rapid override: Total 8 levels: 0~150%,real-time adjusting
• Feeding override: Total 16 levels: 0~150%,real-time adjusting
• Spindle override: Total 16 levels: 5%~150%,real-time adjusting
• Interpolation mode: Interpolation of linear ,arc ,thread and rigid tapping

- • Auto chamfering

Thread

• Acceleration and deceleration function
• Common thread(follow the spindle) / Rigid thread
• Single-headed/Multi thread of straight ,taper and terminal surface in metric system/inch system,equal and variable pitch thread
• Thread retract in length ,angle and speed characteristics can be set
• Thread pitch:0.1~1000.000mm or 0.1~99 tooth/inch
• Rapid traverse: linear type or S type
• The starting speed,finishing speed and time of acceleration and deceleration are set by parameter

Spindle function

• Analog voltage 0~10V output in two channels ,support two-spindle control
• Spindle encoder feedback in one channel,resolution of spindle encoder can be set
• Spindle speed: It is set by speed parameter,max spindle speed also corresponding to 10V
• Spindle override: Total 16 levels: 5%~150%,real-time adjusting
• Spindle constant surface speed control
• Rigid tapping

Tool Function

•Tool length compensation
• tool nose radius compensation (C type)
• Tool wearing compensation
• Method of setting tools: Tool-setting in fixed position ,trial cutting tool -setting,,auto tool setting
• Tool offset executing mode: Rewriting coordinate mode,tool traverse mode

Precision compensation

• Backlash compensation/Pitch error compensation in memory type
• Built-in Screw Compensation

PLC function

• Refresh cycle: 8ms
• PLC program can be altered on PC or on CNC , download by USB interface
• I/Os : 40*24 I/Os
• Support On-line display,monitor & alter ladder

Man-machine interface

• 8.4'' large screen real-color LCD , the resolution is 480 000
• Display in Chinese or English
• Display in two-dimensional tool path
• Real-time clock
• Operation management
• Operate mode:Auto, Manual, MDI, mechanical zero return, MPG/single step
• Operation authority of multiple-level management
• Alarm record

Edit program

• Program capacity: 128M
• Editing function: program/block/characters research ,rewriting and deleting
• Program format: ISO-840 code,support Macro command programming, programming of relative coordinate ,absolute coordinate and hybrid coordinate
• Calling program: Support macro program ,subprogram

Community function

• RS232: Files of part program can be transmitted
• USB: File operation and file directly processing in flash disk,support PLC programs,flash disk of software upgrade.

Safety function

• Emergency stop
• Hardware travel limit
• Software travel limit
• Data restoring and recovering

- User-defined alarm hint