Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 10:00

Link do produktu: https://sklep.akcesoria-cnc.pl/2-osiowy-kontroler-ruchu-cnc-cm-40l-2-z-mpg-p-16.html



2-osiowy kontroler ruchu CNC CM-40L-2 z MPG

Cena brutto	**899,00 zł**
Cena netto	**730,89 zł**
Cena poprzednia	~~**915,00 zł**~~
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Kod producenta	**CM-40L-2**
Kod producenta	**1010200128211**
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	**1 kg**
Rodzaj	**sterownik CNC**

Opis produktu

Kontroler CNC CM-40L-2

Jest 2 - osiowym kompletnym urządzeniem do sterowania serwo, silników krokowych, oraz silników serwo krokowych.
Współpracuje z każdym sterownikiem silnika, działającym z sygnałem krok - kierunek (step - dir). Częstotliwość sygnału wyjściowego dla jednej osi wynosi do 200 kHz.

Wielką zaletą urządzenia jest integracja trzech oddzielnych komponentów w jednej obudowie.

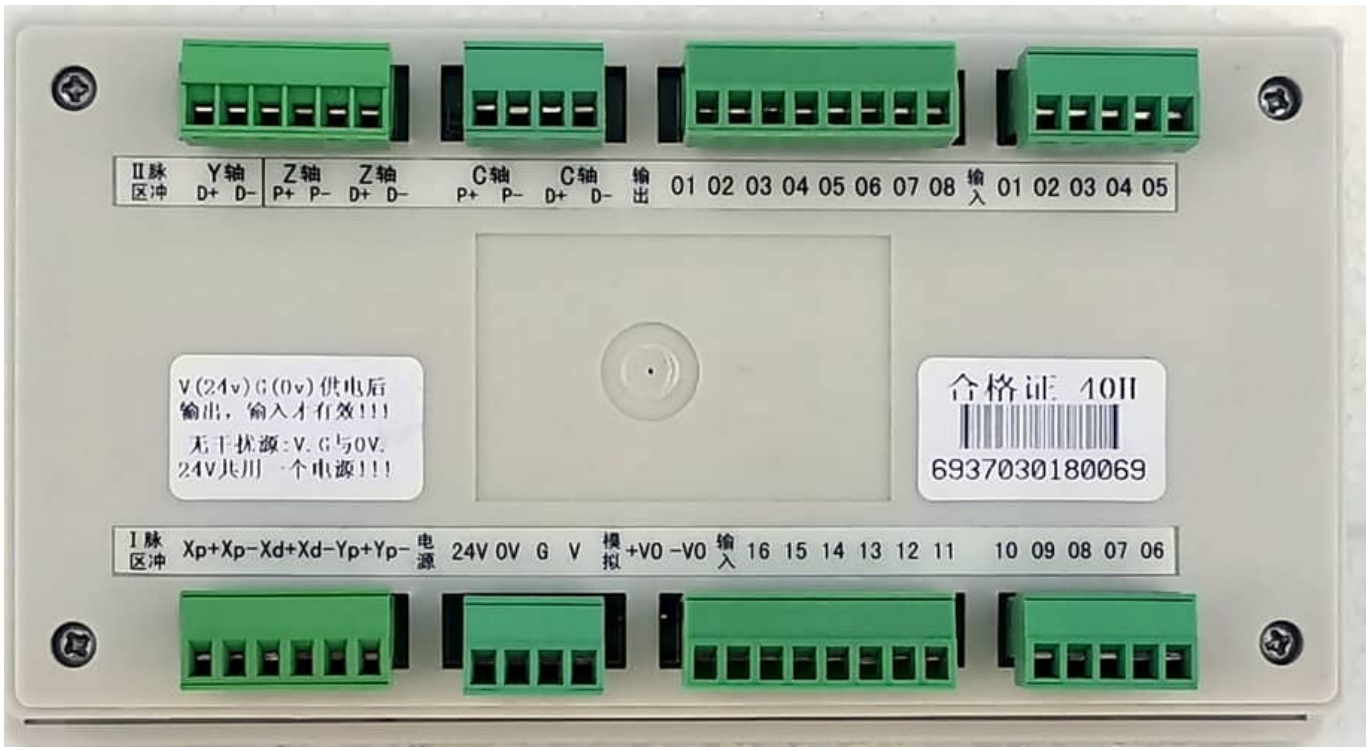
Kontroler CNC CM-40L-2 zastępuje

- komputer-PC
- oprogramowanie np: MACH
- płytę główną lub bardziej zaawansowany kontroler ruchu – który posiada wbudowane szybkie wyjścia do obsługi czterech osi (X.Y.Z – 3 x 200 kHz).

Wyjścia analogowe (0-10V) do obsługi wrzeciona oraz niezbędne wejścia i wyjścia do podłączenia czujników krańcowych, bazujących czy dodatkowych przekaźników (chłodziwo, wyciąg, oświetlenie, obroty lewe, prawe, wrzeciona itp.).

Wbudowany duży i czytelny ekran pozwala na komfortową pracę z kontrolerem, obserwowanie, edycję parametrów pracy jak i edycję i pisanie prostych programów.

Posiada wbudowany port USB, dzięki któremu możemy wgrywać programy napisane w notatniku na PC, czy wygenerowane przez odpowiednie programy CAD.



Parametry kontrolera

Sterownik posiada duży ekran LCD, czytelny wyświetlacz i łatwą obsługę

Korzystanie z międzynarodowej standardowej metody programowania G - kodów , proste i łatwe w obsłudze

Specyfikacja:

Wyświetlacz: kolorowy ekran LCD 3,5 cala

Rozdzielczość: 320x240

Liczba portów wejściowych: 16

Liczba portów wyjściowych: 8

Zasilanie systemu: DC 24 V.

Pobór mocy: 10 W.

Liczba sterowanych osi: połączenie 2 osi X, Y

Język: chiński, angielski

Liczba linii programu: 999

Minimalna jednostka danych: 0,001 mm

Maksymalny rozmiar danych: +- 99999,999 mm

Maksymalna częstotliwość wyjściowa impulsu: 400 KHz dla pojedynczej osi

Prędkość ruchu szybkiego w jednej osi: 24 m / min (gdy ekwiwalent impulsu wynosi 0,001 mm)

Szybkość ruchu szybkiego w czterech osiach: 21 m / min (gdy ekwiwalent impulsu wynosi 0,001 mm)

Prędkość ruchu łuku: 18 m / min (gdy ekwiwalent impulsu wynosi 0,001 mm)

Zastąpienie prędkości: regulacja w zakresie 10% -200%

Temperatura pracy: 0-40 st C

Wilgotność otoczenia: 0-85%

Zastosowanie produktu:

Do numerycznego sterowania w procesie:

spawania, wiercenia, dozowania, natryskiwania, podawania materiałów, cięcia, szlifowania, toczenia gięcia, oraz innych w systemach sterowania ruchem.

W pliku pdf. dostępny manual

zawartość

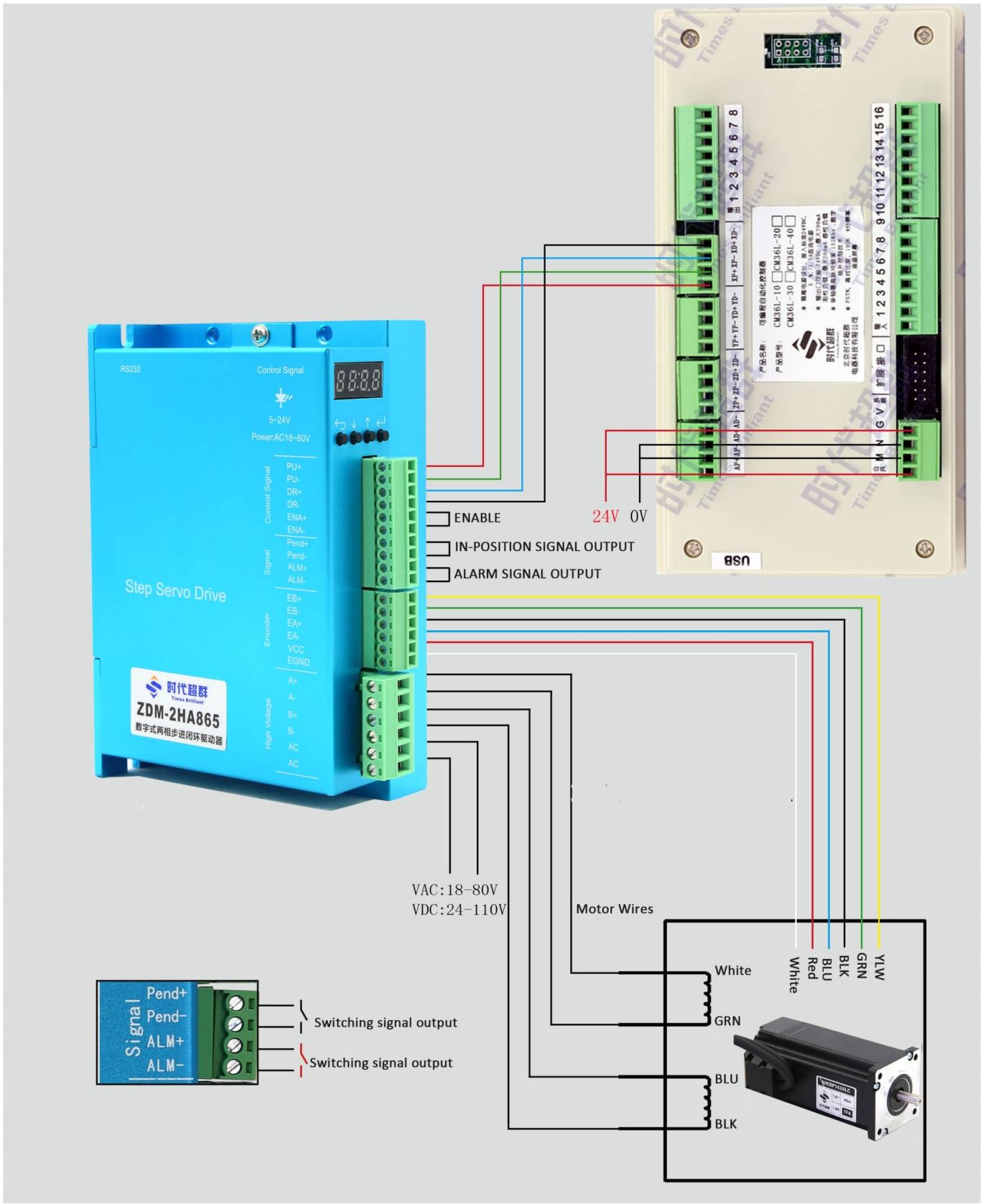
1 x kontroler

1 x przewód USB

8 x terminal

4 x urządzenie mocujące

Podłączenie przykład


RS232
Control Signal
5~24V
Power:AC18~80V
Step Servo Drive
ZDM-2HA865
数字式两相步进闭环驱动器
PU+
PU-
DR+
DR-
ENA+
ENA-
Pend+
Pend-
ALM+
ALM-
EB+
EB-
EA+
EA-
VCC
EGND
A+
A-
B+
B-
AC
AC
ENABLE
IN-POSITION SIGNAL OUTPUT
ALARM SIGNAL OUTPUT
24V
0V
VAC:18-80V
VDC:24-110V
Motor Wires
White
GRN
BLU
BLK
White
Red
BLU
BLK
GRN
YLW
Signal
Pend+
Pend-
ALM+
ALM-
Switching signal output
Switching signal output